

Согласовано  
ЦК профсоюза работников  
лесных отраслей  
Российской Федерации  
17 декабря 1997 г.

Утверждено  
Департаментом лесного комплекса  
Министерства экономики  
Российской Федерации  
15 декабря 1997 г.

**Типовая инструкция по охране труда  
для станочников деревообрабатывающих станков,  
занятых раскромом заготовок по разметке и  
обрезкой деталей криволинейной формы**

**ТОИ Р-15-070-97**

*Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.*

**1. Общие требования безопасности**

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы; подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источник возникновения факторов: движущееся полотно ленточной пилы, вращающиеся части станка, привод станка.

Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающего с полотном движущейся ленточной пилы, с вращающимися шкивами, ременной передачей; возможность разрыва полотна и вылета полотна пилы.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; очки защитные.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Выбрать пильную ленту в зависимости от характера выполняемой работы. Проверить натяжение пилы при помощи маховичка, а также направляющие ролики. Концы пильной ленты должны быть прочно спаяны, а места спайки плотно отшлифованы. Зубья на месте спайки затачивают так же, как другие, но не разводят. Скос при пайке (фаску) делают больше толщины полотна. Места пайки полотна пилы не должны иметь утолщений. Убедиться в отсутствии трещин на полотне пилы, сломанных зубьев, равномерности разведения зубьев пилы. Ленточные пилы не опускаются к эксплуатации при отсутствии хотя бы одного зуба. Зубья должны быть заточены, иметь одинаковый профиль, высоты и развод.

Полотно пилы должно быть равномерным по толщине и ширине, хорошо отшлифовано, иметь ровный и гладкий бош.

2.2. Проверить наличие и исправность ограждения пильной ленты, направляющего устройства пильной ленты, эластичных обкладок у пильных шкивов, шаблонов, цулаг и специальных приспособлений для зажима при обработке деталей криволинейной формы, механизмов удержания пилы для улавливания ленты.

2.3. Проверить исправность блокировочных и тормозных устройств.

2.4. Убедиться в исправности действия местных отсосов.

**3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Установить ограждения так, чтобы зазор между заготовками и ограждением не превышал 5...10 мм. Не регулировать на ходу ограждение пильной ленты.

3.2. Надвигать материал на пилу плавно, без толчков.

3.3. Следить, чтобы в станок не попадали заготовки с гвоздями и другими металлическими предметами.

3.4. Фигурное пиление заготовок производить в специальных шаблонах, снабженных зажимными устройствами. Следить, чтобы руки не находились в опасной зоне. При продольном и поперечном пилении для направления подачи материала пользоваться надежно зацепленной направляющей линейкой. Применение струбцин для зацепления линейки не разрешается.

3.5. Не распиливать склеенные щиты, детали и т.д., если клей не просох.

3.6. Покоробленную деталь укладывать вогнутой стороной вниз. Нельзя допускать зажима полотна пилы на крутых поворотах линии пропила. В случае зажима полотна пилы отвести деталь назад, а затем снова пустить по пропилу. При очень крутых поворотах пропил выполнять по частям по линии с кромки или торца.

3.7. Во избежание обрыва ленты следить за исправностью натяжного приспособления, направляющих роликов и колодок, равномерностью подачи материала, выбирать ширину ленты в соответствии с радиусом кривизны пиления.

3.8. Не находиться в плоскости вращения пильного полотна.

3.9. Не распиливать заготовки в рукавицах.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

#### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

#### **5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.