

Департамент лесного комплекса  
Министерства экономики Российской Федерации

Согласовано  
ЦК профсоюза работников  
лесных отраслей  
Российской Федерации

Утверждено  
Департаментом лесного  
комплекса Министерства  
экономики Российской Федерации

17 декабря 1997 г.

15 декабря 1997 г.

**Типовая инструкция по охране труда  
для станочников деревообрабатывающих станков,  
занятых обработкой заготовок на строительных станках**

**ТОИ Р-15-073-97**

*Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.*

**1. Общие требования безопасности**

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения факторов: вращающиеся ножевые валы, вращающиеся ножевые головки, вращающиеся подающие вальцы, движущиеся подающие устройства, вращающиеся ременные передачи, подаваемые в станок заготовки; процесс обработки.

Действие факторов: возможное соприкосновение с вращающимися и движущимися частями станка, возможность поломки и вылета ножей, возможность обратного вылета заготовок; отрицательное воздействие шума на органы слуха.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; очки защитные; средства защиты органов слуха.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Проверить правильность установки и закрепления ножей. Лезвия ножей должны выступать за кромку стружколомателя зажимного клина не более чем на 1,5 мм, ножи описывать окружности одного радиуса.

2.2. Проверить правильность регулирования подающих и холостых валиков и прижимных губок.

Рифленные вальцы не должны иметь трещин, сработанной поверхности, выкрошенных ребер, рифов, загрязненных смолой и стружками, что может привести к буксованию вальцов при работе и выбрасыванию заготовок.

2.3. Проверить предохранительные упоры, дополнительные завесы, задерживающиеся когти, секторы, планки. Предохранительные упоры должны быть опущены вниз.

2.4. Проверить состояние ножевого вала. Ножевой вал должен иметь цилиндрическую форму, быть сбалансирован и не иметь биение в подшипниках. Перед пуском станка ножевой вал обязательно закрыть кожухом.

Убедиться, что ножевой вал вращается навстречу движению материала.

2.5. Проверить исправность ограничителей предельного сечения материала перед подающим устройством.

2.6. Проверить исправность тормозного устройства, заземляющих устройств, блокировки механизма подачи с ножевыми валами станка, пусковых устройств.

Механизм подачи блокируют с ножевыми валами так, чтобы остановка любого из них вызвала остановку механизма подачи.

2.7. Проверить наличие и исправность ограждений режущего инструмента, падающих механизмов, ременных передач.

### **3. Требования безопасности во время работы**

- 3.1. Подачу заготовок в подающие вальцы производить без разрывов, торец в торец.
- 3.2. Следить, чтобы толщина подаваемых заготовок была одинаковой. Не подводить руки близко к подающим вальцам.
- 3.3. При застревании заготовки в вальцах остановить станок, после полной остановки ножевого вала извлечь заготовку.
- 3.4. Обработку заготовок длиной более 1,5 м производить с помощью вспомогательных столов или роликов, установленных спереди и сзади станка.
- 3.5. Наименьшая длина обрабатываемой заготовки должна быть на 100 мм больше расстояния между осями вальцов подающих устройств.
- 3.6. Не снимать за один проход стружку толщиной более 2 мм.
- 3.7. Не обрабатывать мерзлую древесину и древесину с большими трещинами.
- 3.8. Станочникам, обслуживающим один станок, согласовать свои действия, при необходимости снижать скорость подачи.
- 3.9. Не выполнять работы в рукавицах. Для защиты рук пользоваться специальными наладонниками.
- 3.10. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить только при полной остановке ножевых валов.
- 3.11. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

### **5. Требования безопасности по окончании работы**

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
- 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру