

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 г.

Утверждено
Департаментом лесного
комплекса Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997г.

**Типовая Инструкция по охране труда
для станочников деревообрабатывающих станков,
занятых выборкой гнезда на сверлильно-пазовальных станках**

ТОИ Р-15-076-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия; заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: вращающееся сверло, фреза, движущиеся и вращающиеся части оборудования, некачественное изготовление режущего инструмента и недостаточное его крепление; недостаточность прижима детали.

Действие факторов: возможность соприкосновения с режущим инструментом; возможность соприкосновения с движущимися и вращающимися частями оборудования; возможность поломки и выпадения сверла; возможность вылета деталей.

1.3. Средства индивидуальной защиты; костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные; очки защитные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить остроту заточки сверла и надежность его закрепления в патроне. Крепление режущего инструмента должно обеспечивать точное центрирование его.

2.2. Проверить исправность ограждения сверла и надежность его крепления.

2.3. Проследить за исправностью тормозного устройства и блокировок. Блокировки должны обеспечивать невозможность включения станка при открытой дверке ограждений.

2.4. Убедиться в исправности педального механизма и гидросистемы (количество масла в насосе, нет ли утечки масла).

2.5. Убедиться в исправности гидроприжима, манометра и предохранителя гидросистемы.

2.6. Проверить исправность электрооборудования и заземляющих устройств.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Перед включением станка предупредить лиц, работающих совместно.

3.2. Проверить прочность закрепления обрабатываемой детали специальными прижимами.

3.3. Подачу сверла или детали производить плавно и равномерно.

3.4. Обработку деталей длиной более 1,5 м производить при помощи специальных приставок, при длине более 3 м применять роликовые столы.

3.5. Следить за работой гидросистемы, не допускать утечки масла и нагрева его свыше 40 С.

3.6. Не применять для чистки бака ветошь.

3.7. Не вычищать руками стружку из высверленного паза.

3.8. Не тормозить сверло давлением какого-либо предмета на поверхность вала.

3.9. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, крепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной его остановке.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.