

Департамент лесного комплекса
Министерства экономики Российской Федерации

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей Российской
Федерации

Утверждено
Департаментом лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации

17 декабря 1997 г.

15 декабря 1997 г.

**Типовая инструкция по охране труда
для станочников деревообрабатывающих станков, занятых обработкой деталей на
круглопалочных станках**

ТОИ Р-15-077-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; вращающиеся изделия, заготовки.

Источники возникновения факторов: вращающаяся ножевая головка с раздвижными ножами; некачественный режущий инструмент.

Действие факторов: возможность соприкосновения с режущим инструментом; возможность соприкосновения с клиноременной передачей шпинделя; возможность поломки режущего инструмента.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные; очки защитные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить остроту заточки ножей, убедиться в отсутствии трещин, зазубрин.

2.2. Проверить прочность крепления ножей в головке.

2.3. Убедиться в том, что ножевая головка сбалансирована и ножи описывают окружность одного радиуса.

2.4. Проследить за наличием и исправностью ножевой головки, клиноременной передачи шпинделя.

2.5. Подающие ролики и шторы приемочного устройства должны соответствовать диаметру обрабатываемых деталей.

2.6. Проверить соответствие оси шпинделя и оси симметрии профилю передних и задних подающих роликов.

2.7. Убедиться в том, что шпиндель станка сбалансирован и не имеет биения в подшипниках.

2.8. Проверить исправность блокировки тормоза с пусковым устройством.

2.9. Проследить за исправностью электрооборудования, заземляющих и тормозных устройств.

2.10. Проверить исправность прямой и обратной подачи заготовки.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Осмотреть заготовки. Трещины и неудовлетворительное склеивание не допускаются.

3.2. Следить за тем, чтобы подающие валики прочно зажимали обрабатываемую заготовку.

3.3. Подачу заготовок с кривизной по всей длине производить изгибом вниз. Заготовки с сучками и гнилями на концах направлять концом в ножевую головку. Если дефекты имеются на обоих концах заготовки, то один конец следует опилить.

3.4. При обточке заготовок различной длины первой направлять в ножевую головку более длинную заготовку, подавать заготовки торец в торец.

3.5. При застревании обрабатываемой заготовки переключить механизм подачи на обратный ход. В случае, если заготовка не будет выведена из роликов, остановить станок и удалить заготовку ударами в торец со стороны задних роликов.

3.6. Не работать в перчатках.

3.7. Не допускается обрабатывать деталь ножевой головкой с одним ножом.

3.8. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной его остановке.

3.9. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.