

Утверждена  
Департаментом  
лесного комплекса  
Министерства экономики  
Российской Федерации  
15 декабря 1997 года

Согласовано  
ЦК профсоюза работников  
лесных отраслей  
Российской Федерации  
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие  
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ПРЕССОВЩИКОВ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ,  
ЗАНЯТЫХ СКЛЕИВАНИЕМ ДЕТАЛЕЙ НА УСТАНОВКАХ  
В ПОЛЕ ТОКОВ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ**

**ТОИ Р-15-083-97**

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

**1. Общие требования безопасности**

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы

1.2.1. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источники: вредные вещества, выделяющиеся при нагреве клея.

Действие фактора: возможность заболевания органов дыхания.

1.2.2. Повышенный уровень электромагнитных излучений.

Источник: генератор высокочастотный.

Действие фактора: излучения электромагнитных полей в рабочую зону.

1.2.3. Повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека.

Источники возникновения фактора: генератор высокочастотный; электроэнергия трехфазного тока напряжением 380 В.

Действие фактора: опасное воздействие высокого напряжения.

1.3. Средства индивидуальной защиты: фартук; рукавицы комбинированные. При постоянной работе со смоляными клеями дополнительно костюм хлопчатобумажный.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Привести в порядок рабочее место перед высокочастотным генератором.

На полу перед высокочастотным генератором должны быть уложены диэлектрические резиновые коврики или сухие деревянные изоляционные подставки без металлических креплений. Проверить наличие инструкции по технической эксплуатации установок.

2.2. Проверить исправность экранирования установки. Пресс или вайма должны быть со всех сторон ограждены металлическим экраном из листовой стали. Экран должен обеспечивать

свободный доступ к рабочему промежутку по всему сечению при нахождении запрессовочного устройства в разомкнутом состоянии.

2.3. Осмотреть исправность блокировочных устройств.

Двери генератора высокой частоты, электрораспределительного щита и пультов управления должны быть закрыты. При открытых дверях генератора и питающего щита приступать к работе на высокочастотных генераторах не разрешается.

Убедиться, что блокировка обеспечивает включение генератора только в той последовательности, которая указана в инструкции по технической эксплуатации установки.

Блокировка генератора отрегулирована так, что при открытых дверях установки нельзя включить привод рубильника механической блокировки, а при включении привода рубильника механической блокировки нельзя открыть двери установки.

Блокировку подачи охлаждающей воды (там, где имеется охлаждение анода генераторной лампы) отрегулировать так, что без подачи проточной воды нельзя включить кабель генераторной лампы.

2.4. Включить вентиляцию, проверить работу местных отсосов. Местные отсосы должны быть заблокированы с высокочастотным генератором так, что его работа невозможна без работы местных отсосов.

### 3. Требования безопасности во время работы

3.1. Выполнять работу в соответствии с инструкцией по технической эксплуатации установок.

3.2. При нанесении клея на шпон (деталь) пользоваться резиновыми перчатками.

3.3. Склеивать детали, соответствующие профилю запрессовочного устройства.

3.4. Следить за показаниями контрольно-измерительных приборов.

3.5. Следить за тем, чтобы не появлялось искрение в деталях пресса или ваймы.

3.6. При обугливания клея или заготовок, загорании, появлении каких-либо посторонних звуков отключить устройство во избежание аварии.

### 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

### 5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.

---