

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБЛИЦОВЩИКОВ ДЕТАЛЕЙ МЕБЕЛИ,
ЗАНЯТЫХ ПРЕССОВАНИЕМ В МНОГОЭТАЖНЫХ ПРЕССАХ**

ТОИ Р-15-085-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники: клеевые вальцы, цепи загрузочного конвейера и привода заталкивателя.

Действие фактора: возможность попадания рук в клеевые вальцы; возможность соприкосновения с движущимися частями пресса.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источник возникновения фактора: пары формальдегида, находящиеся в воздухе рабочей зоны.

Действие фактора: возможность отравления, заболевания.

1.2.3. Повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, материалов.

Источники возникновения фактора: парораспределительные колонки, трубопроводы.

Действие фактора: возможность получения ожога при соприкосновении с горячими деталями и элементами оборудования - металлическими прокладками, облицованными щитами.

1.2.4. Опасные химические и вредные производственные факторы, проникающие через кожу.

Источники возникновения фактора: синтетические смолы, клеи.

Действие фактора: наличие контакта с вредными веществами.

1.3. Средства индивидуальной защиты: фартук хлопчатобумажный; костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить наличие и исправность ограждений клеенамазывающих вальцов, парораспределительных колонок, гибких и жестких труб, цепей загрузочного конвейера и привода заталкивателя.

2.2. Проверить наличие и исправность приспособлений для ручного проворачивания вальцов и тормозного устройства, контрольно-измерительных приборов.

2.3. Убедиться в исправности аварийного останова клеенамазывающих вальцов, термоизоляции паровых труб.

2.4. Проверить исправность местных отсосов и приточно-вытяжной вентиляции.

2.5. Смазать руки защитной пастой или кремом.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Следить за показаниями манометров.

3.2. Следить за тем, чтобы манжеты, уплотняющие рабочие цилиндры, паропроводы не пропускали пар.

3.3. Ремонтные работы на прессах производить только при закрытых и не пропускающих пар вентилях; предварительно плиты пресса должны быть охлаждены.

3.4. Мытье и чистку клеевых вальцов осуществлять специальными приспособлениями. Мытье вальцов производить со стороны выхода деталей при ручном проворачивании вальцов.

3.5. Разгружать этажерки с облицованными деталями в рукавицах. При ручной разгрузке пользоваться специальными толкателями.

3.6. Не превышать грузоподъемность электрической тали при перемещении металлических прокладок. Не находиться под поднятыми прокладками.

3.7. Не хранить клеи и смолы в производственном помещении.

3.8. Не оставлять рабочие механизмы без надзора.

3.9. Не выполнять работы при отключенных местных отсосах и приточно-вытяжной вентиляции.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
