

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ШЛИФОВЩИКОВ ПО ДЕРЕВУ, ЗАНЯТЫХ
ШЛИФОВАНИЕМ ДЕТАЛЕЙ НА ДИСКОВЫХ И БАРАБАННЫХ СТАНКАХ**

ТОИ Р-15-091-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: вращающаяся и движущаяся шлифовальная лента, движущиеся и вращающиеся части оборудования, некачественная шлифовальная лента.

Действие фактора: возможность соприкосновения с рабочим органом станка, дисками и бобинами, с движущимися частями оборудования (ременной и зубчатой передачами), возможность разрыва шлифовальной ленты.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источники возникновения факторов: процесс шлифования, неработающие местные отсосы.

Действие фактора: возможность заболевания.

1.2.3. Повышенный уровень статического электричества.

Источник возникновения фактора: процесс шлифования.

Действие фактора: отрицательное влияние на организм.

1.2.4. Взрыво- и пожароопасность.

Источник возникновения фактора: пыль взрывоопасной концентрации и разряд статического электричества.

Действие фактора: возможность травмирования при взрыве, пожаре.

1.3. Средства индивидуальной защиты: полукombineзон хлопчатобумажный; респиратор; обувь антистатическая. При ручном шлифовании перчатки хлопчатобумажные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть на диски и бобину шлифовальную ленту, закрепить ее надежно зажимными устройствами. Концы ленты обрезать.

2.2. Проверить исправность электрооборудования, заземляющих устройств и приспособлений, предотвращающих скопление зарядов статического электричества.

2.3. Проследить за исправностью ограждений дисков, бобин и ременных и зубчатых передач.

2.4. Проверить исправность приспособлений для крепления шлифуемых деталей.

2.5. Убедиться в исправности блокировок ограждения пусковыми устройствами.

2.6. Проверить исправность действия местного отсоса и приточной вентиляции.

2.7. Проверить исправность тормозного устройства.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Следить за состоянием шлифовальной ленты.

3.2. Плотно, но не очень сильно (во избежание разрыва шлифовальной шкурки) прижимать деталь к диску.

3.3. Не класть предметы на ограждения и механизмы станка.

3.4. При прекращении работы местных отсосов или появлении неисправности в работе станка остановить станок и сообщить мастеру.

3.5. При обработке мелких деталей на станках применяются специальные зажимные приспособления, исключающие возможность срыва рук станочника на диск станка.

3.6. Регулярно проводить чистку пневмотранспортной системы, не допуская скопления пыли в трубопроводах.

3.7. Не работать в одежде из синтетических тканей.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее врачебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
