

Утверждена  
Департаментом  
лесного комплекса  
Министерства экономики  
Российской Федерации  
15 декабря 1997 года

Согласовано  
ЦК профсоюза работников  
лесных отраслей  
Российской Федерации  
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие  
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ  
И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ,  
ЗАНЯТЫХ ОПЕРАЦИЯМИ КАЛИБРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ**

**ТОИ Р-15-093-97**

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

**1. Общие требования безопасности**

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов

1.3. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: шлифовальная лента, движущиеся и вращающиеся части линии, привод линии.

Действие факторов: возможное соприкосновение с движущейся шлифовальной лентой, с движущимися и вращающимися частями линии; возможность разрыва и спадания шлифовальной ленты.

Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источники возникновения фактора: процесс шлифования, неработающие местные отсосы.

Действие фактора: возможность заболевания.

Повышенный уровень статического электричества.

Источник возникновения фактора: процесс шлифования.

Действие фактора: отрицательное влияние на организм человека.

Взрыво- и пожароопасность.

Источники возникновения фактора: пыль взрывоопасной концентрации и искрообразование при накоплении статического электричества.

Действие фактора: возможность травмирования при взрыве, пожаре.

1.4. Средства индивидуальной защиты: полукombineзон хлопчатобумажный; респиратор; полуботинки антистатические.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

- 2.1. Проверить наличие и исправность: ограждений рабочих органов, несущих шлифовальную ленту; ременных и зубчатых передач; действия блокировочных устройств ограждений с пусковым устройством.
- 2.2. Шлифовальная лента должна быть правильно установлена, прочно склеена и не должна иметь надорванные концы.
- 2.3. Проверить наличие и исправность приспособлений, предотвращающих скопление зарядов статического электричества.
- 2.4. Убедиться в исправности устройства подачи сжатого воздуха, манометров в камерах утюжков.
- 2.5. Проследить за исправностью местных отсосов.
- 2.6. На рабочем месте должны быть антистатический линолеум или специальная резина.

### 3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Следить за контрольно-измерительными приборами.
- 3.2. Не производить регулировку и настройку механизмов во время работы машин.
- 3.3. Не открывать крышки ограждений вращающихся частей до полной их остановки.
- 3.4. Не поправлять руками щиты во время их прохождения через работающую линию.
- 3.5. Не работать в одежде из синтетического материала.
- 3.6. Не пользоваться синтетической обувью.
- 3.7. Не работать при отключенной аспирационной системе.

### 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

### 5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
  - 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.
  - 5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.
  - 5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.
  - 5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
-