

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ
И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ,
ЗАНЯТЫХ ОПЕРАЦИЯМИ ЛАКИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ**

ТОИ Р-15-099-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: загрузочное устройство, конвейеры; шланги, крепление шлангов.

Действие фактора: возможность соприкосновения с движущимися частями оборудования.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха в рабочей зоне.

Источники возникновения факторов: вредные испарения токсических веществ, входящих в состав лакокрасочных материалов.

Действие фактора: вредные воздействия на глаза, кожу рук и другие части тела.

1.2.3. Повышенный уровень статического электричества.

Источники возникновения фактора: отсутствие или неисправность заземляющих устройств лотка лаконоливной машины, шкивов, гибких шлангов для слива и налива лакокрасочных материалов, трубопроводов для подачи лакокрасочных материалов.

Действие фактора: вредные воздействия на организм работающего.

1.2.4. Взрыво- и пожароопасность.

Источники возникновения факторов: нарушение требований пожаробезопасности; образование горючих концентраций; искрообразование.

Действие фактора: вредное воздействие на организм работающего.

1.3. Средства индивидуальной защиты: халат хлопчатобумажный; фартук хлопчатобумажный с нагрудником; респиратор; очки защитные с непрямой вентиляцией; туфли антистатические; перчатки резиновые технические.

1.4. При попадании в глаза лака или его компонентов необходимо промыть глаза струей чистой воды и обратиться за медицинской помощью.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить исправность ограждений; загрузочных устройств; роликовых конвейеров; крючков-подвесок; сушильных камер, лаконагнетателей, ванн и баков лаконаливочных машин; насосов, шлангов, креплений шлангов; вентиляций; электрооборудования, заземляющих устройств; пусковых устройств.

2.2. Проверить работу вентиляции лаконаливочных машин, сушильных камер, надежность крепления крышки лаконагнетателя.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Не производить регулировку конвейерной ленты, ее чистку и ремонт во время работы линии.

3.2. Не допускать поочередной работы на линии нитроцеллюлозными и полиэфирными лаками. В случае перехода работы с полиэфирных лаков на нитроцеллюлозные и наоборот все оборудование подвергать тщательной очистке. При работе с инициатором для полиэфирных лаков не допускать контакта его с химикатами и стальными предметами, а также попадания в него загрязнения.

3.3. Не допускается работать в одежде из синтетических тканей.

3.4. Следить за тем, чтобы бачки с рабочими составами отделочных материалов плотно закрывались во время наладки и ремонта линии. Пролитые на пол лак и его компоненты засыпать песком, собрать с помощью приспособлений из цветного металла и вынести в специально отведенное место. Пол тщательно вымыть с водой и мылом.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Возможны всякие аварийные ситуации: внезапное прекращение действия вытяжной вентиляции и случайное образование искры, что может привести к взрыву;

случайный разлив лака или его компонентов в большом количестве, что может привести к значительному превышению предельно допустимой концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

4.2. Действия при аварийной ситуации:

немедленно отключить линию и открыть фрамуги цеха для естественного проветривания;

уборку пролитого лака и его компонентов производить в респираторах или противогазах при включенной местной и общеобменной вентиляции.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Остановить линию.

5.2. Произвести чистку и промывку конвейера, вальцов, головки машины и других частей линии.

Не разрешается производить промывку головок с разными компонентами полиэфирного лака одним и тем же ацетоном.

Чистку отделочного и сушильного оборудования линии производить инструментом из цветного металла, не дающего искр.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный ящик и вынести его во двор на специально отведенное для этого место.

5.4. Слив растворителя в канализацию не разрешается.

5.5. Применение растворителя для мытья рук не разрешается.
