

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ АВТОМАТЧИКОВ
ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫХ АВТОМАТОВ, ЗАНЯТЫХ ИЗГОТОВЛЕНИЕМ
СКОБ ДЛЯ ПНЕВМОПИСТОЛЕТОВ**

ТОИ Р-15-113-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов.

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: вращающиеся части станка, механизмы подачи заготовок, острые концы проволоки.

Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающего с вращающимися частями станка, механизмами подачи заготовок и возможность травмирования рук, глаз и других частей тела концами проволоки.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источники возникновения фактора: выделение вредных испарений и токсических веществ, входящих в состав клея.

Действие фактора: возможное отравление токсическими веществами, выделениями при склеивании скоб в блоки для кассет магазина пневмопистолета.

1.2.3. Взрыво- и пожароопасность.

Источники возникновения фактора: взрывоопасная концентрация паров ацетона, искрообразование.

Действие фактора: возможное травмирование работающих при загорании.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; ботинки хромовые на кожаной подошве; перчатки хлопчатобумажные; респиратор "Астра-2"; очки защитные.

2. Требования безопасности перед началом работы

- 2.1. Проверить:
исправность подающих механизмов, механизмов включения и остановки станка, тормозного устройства;
надежность закрепления ограждений и предохранительных приспособлений;
исправность действия местного отсоса;
наличие углекислотных огнетушителей.
- 2.2. Проверить и обеспечить достаточную смазку станка. При смазке пользоваться только масленками.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Перед установкой бухты проволоки на станок убедиться в отсутствии выступающих концов проволоки.
- 3.2. После освобождения бухты проволоки от упаковочных вязок конец проволоки заправить внутрь и не допускать его зависания с барабана во время работы.
- 3.3. Соблюдать осторожность при заправке проволоки в станок.
- 3.4. Освобождать застрявший конец проволоки только после остановки станка специальным инструментом, соблюдая при этом осторожность.
- 3.5. Цапонлак и клей хранить в сухом неотапливаемом помещении, предохраняя их от действия прямых солнечных лучей. Капельницу заполнять клеем только при включенном обогревательном приборе.
- 3.6. Следить за исправностью работы вытяжной вентиляции.
- 3.7. Следить за размоткой с барабана последних витков проволоки, приняв меры предосторожности.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место; убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
- 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.
- 5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.
- 5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.
- 5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.