

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ЛИНИИ "ЗИГЛОХ"
ТИ РО 29-001-063-02

I. Общие требования безопасности

1. К работе допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний к работе по данной профессии (специальности), вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте. Рабочие допускаются к самостоятельной работе после стажировки, проверки теоретических знаний и приобретенных навыков безопасных способов работы. В дальнейшем на рабочем месте проводятся инструктажи по охране труда не реже одного раза в 3 месяца.

2. При переводе на новую работу, с временной на постоянную, с одной операции на другую с изменением технологического процесса или оборудования работники должны пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте.

3. Проведение всех видов инструктажей должно регистрироваться в Журнале инструктажей с обязательными подписями получившего и проводившего инструктаж.

4. Каждый работник обязан соблюдать требования настоящей инструкции, трудовую и производственную дисциплину, режим труда и отдыха, все требования по охране труда, безопасному производству работ, производственной санитарии, пожарной безопасности, электробезопасности.

5. Курить разрешается только в специально отведенных для этого местах. Запрещается употребление алкогольных напитков на работе, а также выход на работу в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

6. При выполнении работы необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами и не отвлекать других от работы. Запрещается садиться и облакачиваться на случайные предметы и ограждения.

7. Запрещается подходить к действующим станкам, установкам, машинам, на которых работают другие рабочие, и отвлекать их посторонними разговорами, включать или выключать (кроме аварийных случаев) оборудование, транспортные и грузоподъемные механизмы, работа на которых не поручена, заходить за ограждения опасных зон, в зоны технологических проходов.

8. Работодатель обязан обеспечить работающих спецодеждой, спецобувью, а также средствами индивидуальной защиты в соответствии с выполняемой ими работой и согласно действующим нормам. Запрещается работать без спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты, положенных по нормам.

9. Каждому работнику необходимо:

- знать место хранения цеховой аптечки;
- уметь оказать первую помощь при производственных травмах.

10. Хранить и принимать пищу разрешается только в установленных и оборудованных местах.

11. Запрещается находиться в производственных помещениях в верхней одежде, раздеваться или вешать одежду, головные уборы, сумки на оборудование.

12. Запрещается загромождать проходы, проезды, рабочие места, подходы к щитам с противопожарным инвентарем, пожарным кранам и общему рубильнику.

13. Пролитые на пол смывочно-смазочные вещества, воду и т.п. немедленно вытереть.

14. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, краской, растворителем, складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании смены их следует удалить из помещения.

15. Горюче-смазочные и легковоспламеняющиеся жидкости хранить только в плотно закрывающейся металлической таре (ящике) или шкафу в количестве, не превышающем сменную норму. Запрещается оставлять ГЖ и ЛВЖ в проходах, проездах и рабочей зоне оборудования.

16. Запрещается ремонтировать оборудование, исправлять электрооборудование и электросеть персоналу, не имеющему допуска к этим работам, работать около неогражденных токоведущих частей, прикасаться к электропроводам, арматуре общего освещения, открывать дверцы электрошкафов, ограждения рубильников, щитов и пультов управления.

17. Запрещается применять для мытья рук смывочно-смывочные вещества.

18. Укладывать готовую продукцию следует аккуратно, на стеллажи высотой не более 1,6 м от пола (включая высоту стеллажа).

19. Запрещается пользоваться неисправными стеллажами (поддонами): с неисправным покрытием, со сломанными ножками и т.д., прислонять стеллажи (поддоны) к станине машины или стене, а также ставить их на торец, переносить, укладывать и разбирать из стопы стеллажи одному работнику.

20. Запрещается использовать в работе неисправный ручной слесарный инструмент, а также инструмент несоответствующих размеров, разбрасывать его вокруг оборудования, в проходах, в проездах (хранить приспособления и инструмент в специально отведенных местах).

21. Выполнять только порученную руководителем работу. Запрещается передоверять оборудование другому лицу и допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе.

22. Запрещается находиться в производственном помещении после окончания работы.

23. Работник несет ответственность в соответствии с действующим законодательством за соблюдение требований инструкций, производственный травматизм и аварии, которые произошли по его вине.

24. Контроль выполнения данной инструкции возлагается на руководителя подразделения.

II. Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть спецодежду, привести ее в порядок.

2. Ознакомиться с записями в Журнале технического состояния оборудования. В случае каких-либо замечаний к работе не приступать до устранения неполадок и отметки в Журнале (наладчика, электрика) об исправности оборудования.

3. Осмотреть оборудование и рабочее место. Приготовить необходимые для работы приспособления и инструменты, проверить их исправность.

4. Проверить исправность оборудования, включающих, выключающих и тормозных устройств, наличие и прочность крепления ограждений, надежность функционирования предохранительных приспособлений, блокировок, наличие защитного заземления, чистоту и порядок на рабочем месте. Убрать лишние предметы с оборудования (масленки, ветошь и т.д.).

5. Перед началом работы на отдельных участках линии:

Стапелеукладчик:

- а) проверить установку счетчика подающего пальца;
- б) проверить работу подающего пальца;
- в) проверить работу фотоэлемента и ленточного транспортера.

Трехножевая резальная машина:

- а) ознакомиться с записями в Журнале технического состояния оборудования;
- б) проверить машину вручную или в режиме "толчок", убедиться в ее исправности;
- в) проверить исправность включающих, отключающих и тормозных устройств, особенно автоматической остановки ножей в любом положении при включении машины вручную;
- г) проверить наличие, исправность и прочность крепления предохранительных приспособлений и ограждений;
- д) перед пуском убедиться в отсутствии кого-либо в опасной зоне машины.

Агрегат "ВГ-200":

- а) залить клей в секции приклейки марли, капталобумажки и книговставочной;
- б) установить заданную температуру нагрева, включив регулятор на пульте управления;
- в) установить переключатель в положение "толчок" и опробовать работу машины.

Штриховально-обжимная машина:

- а) установить температурный режим;
- б) проверить наличие масла в гидросистеме;
- в) включить кнопку "давление".

Форзацприклеечная машина:

- а) установить шланги подводки и отвода клемм;
- б) проверить каналы транспортировки блоков и форзацев, клеевые аппараты на отсутствие посторонних предметов;
- в) проверить работу клеевых аппаратов.

Машина для бесшвейного скрепления книжных блоков:

- а) убедиться в отсутствии посторонних предметов в зоне фрезерования корешков блоков;
- б) проверить крайние точки подъема и опускания фрезерной секции;
- в) проверить работу защитных и перегрузочных устройств, исправность блокировок, работу звукового сигнала;
- г) закрыть ограждение фрезерной секции.

Высокочастотная сушка:

- а) проверить работу концевых выключателей транспортной ленты и ограждений;
- б) закрыть и зафиксировать все ограждения.

Обжимной пресс:

- а) проверить каналы транспортировки блоков, направляющей стрелки;
- б) проверить работу концевых выключателей, наличие и исправность ограждений.

Машина для упаковки книг в термоусадочную пленку: установить переключатель режима работы в нужное положение (работа в режиме транспортера, работа без термокамеры, работа с термокамерой).

6. Проверить и отрегулировать освещение рабочего места.

7. Проверить, включены ли местная вытяжная и общая приточно-вытяжная системы вентиляции (вентиляция должна быть включена за 10 - 15 мин. до начала работы).

8. О замеченных недостатках и неисправностях на рабочем месте немедленно сообщить руководителю работ и до устранения неполадок и разрешения мастера к работе не приступать.

III. Требования безопасности во время работы

1. При ремонте оборудования, проведении профилактики необходимо сделать запись в Журнале технического состояния оборудования. Лица, проводившие ремонт и профилактику, обязаны в Журнале сделать запись, разрешающую работать.

2. Крепить ножи в ножедержателе всеми болтами. При закреплении ножей быть внимательным, пользоваться только исправными (без сбитых губок) ключами соответствующих размеров.

3. Переносить ножи только в специальных деревянных футлярах.

4. При смене ножей вынимать их по одному и сразу же устанавливать в ножедержатель. Снятые ножи укладывать и закреплять в футляре, не прислонять к стенке машины, к стене и т.п.

5. Запрещается:

- пользоваться неисправными деревянными щитками и подставками, стульями и скамейками;
- работать при снятых ограждениях и отключенных предохранительных приспособлениях, а также при их неисправности или отсутствии;

- класть посторонние предметы на станины и другие части работающих машин;

- оставлять включенную машину при уходе с рабочего места (оборудование должно быть остановлено и обесточено);

- убирать обрезки, вынимать упавшие или застрявшие книжные блоки, не отключив оборудование;

- ремонтировать, смазывать, чистить и регулировать машину, не отключив ее от сети;

- работать сидя;

- передавать какие-либо предметы через работающее оборудование;

- работать без соответствующего освещения рабочего места;

- самостоятельно исправлять что-либо в машинах и агрегатах, особенно в электрооборудовании;

- прикасаться к движущимся частям оборудования и электропроводам.

6. Запрещается во время работы на отдельных участках линии:

- Обжимной пресс:

- чистить колодки и стол от клея;

- освобождать застрявшие блоки;

- обжимать блоки с "сырыми" корешками.

- Стапелеукладчик перед трехножевой резальной машиной:

- освобождать застрявшие блоки;

- поправлять толкатель;

- допускать перегрузку транспортера резальной машины.

- Трехножевая резальная машина:

- править ножи бруском, не имеющим специальной оправы;

- прислонять ножи к машине, столам, стенам и т.п.;

- работать при незакрытых ограждениях, неисправных блокировках;

- регулировать фрикционное сцепление и тормозное устройство;

- во время смазки допускать попадание масла на тормозной механизм тормоза;

- оставлять ногу на педали пуска машины во время укладки и выравнивания привертки;

- брать ножи руками со стороны заточенного края;

- загружать блоки вручную;

- поправлять привертки на вводном транспортере;

- убирать обрезки, вынимать упавшие или застрявшие книжные блоки.

- Агрегат "ВГ-200":

- поправлять или вынимать застрявшие блоки из направляющего желоба;

- вынимать или убирать обрезки бумаги, форзаца;

- заправлять или менять рулоны марли, бумаги, каптала;

- выполнять смену формата, замену профильных столов и колодок, роликов и планок;

- очищать клей с тисков кашировальной секции, транспортера, стола каптальной и книговставочной секций;

- проводить регулировку транспортера;
 - обрабатывать книжные блоки с "сырыми", склеивающимися корешками;
 - поправлять или вынимать застрявшие крышки в каландре;
 - снимать с клеевых валиков обрывки бумаги, форзац, каптал, марлю и т.п.;
 - менять ролики в клеевых секциях.
 - Штриховально-обжимная машина:
 - поправлять книги на загрузочном желобе вблизи толкателя;
 - поправлять книги на пути зажимных губок;
 - изменять расстояние между зажимами и ножами.
 - Листоподборочная машина:
 - поправлять, вынимать застрявшие листы из канала транспортировки листов;
 - проводить регулировку механизмов;
 - изменять формат;
 - останавливать машину нажатием концевых выключателей.
 - Форзацприклеечная машина:
 - протирать клеевые ролики;
 - вынимать застрявшие форзацы или листы.
 - Агрегат бесшвейного скрепления блоков:
 - чистить клеевые ролики и щетки;
 - снимать ограждения с ламп;
 - проводить натяжку ремней;
 - снимать ограждения фрезерной секции;
 - поправлять окантовочный материал;
 - менять бумагу;
 - регулировать усилие зажима блоков в транспортере;
 - блокировать концевые выключатели ограждений, открывать ограждения.
 - Машина для упаковки книг в термоусадочную пленку:
 - вынимать из машины книги или обрывки пленки;
 - менять рулон пленки;
 - выключать транспортеры ранее чем через 20 мин. после выключения нагревателей и термоусадочной камеры.
 - Стапелеукладчик: вынимать из машины или поправлять книги.
 - Штриховально-обжимная машина:
 - поправлять книги на загрузочном желобе вблизи толкателя;
 - поправлять книги на пути зажимных губок;
 - изменять расстояние между зажимами и ножами.
7. При автоматической остановке машины необходимо выявить причину остановки, устранить ее и только после этого включить машину на рабочий ход, нажав кнопку "пуск".

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

1. В случае возгорания или пожара работники должны немедленно вызвать пожарную команду, сообщить руководителю работ и приступить к ликвидации очага пожара имеющимися средствами огнетушения.
2. Если на металлических частях оборудования обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель гудит, заземляющий провод оборван, оборудование немедленно отключить, доложить мастеру о неисправности электрооборудования и без его указания к работе не приступать.
3. Отключить оборудование от сети, прекратить работу и уведомить администрацию цеха в случае неисправности оборудования, при появлении запаха гари и дыма, при попадании посторонних предметов в оборудование.
4. При прекращении подачи электроэнергии, возникновении вибрации и повышенного уровня шума отключить оборудование.
5. При травме в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора, вызвать медицинскую помощь, оказать первую помощь пострадавшему, поставить в известность руководителя работ и сохранить травмоопасную ситуацию до расследования причин случившегося.

V. Требования безопасности по окончании работы

1. Убрать рабочее место. Отключить оборудование.
2. Снять спецодежду, убрать ее в шкаф.
3. Вымыть руки и лицо теплой водой с мылом.