

ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ
РАБОТЕ НА ОТРЕЗНОМ
(КРУГЛОПИЛЬНОМ,
ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНОМ,
АБРАЗИВНО_ОТРЕЗНОМ)
СТАНКЕ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе на отрезном (круглопильном, ленточно-отрезном, абразивно-отрезном) станке допускаются лица, прошедшие медицинскую комиссию, прошедшим обучение безопасным методам работ и имеющие удостоверение на право работы на отрезном станке, а также:
- вводный инструктаж;
 - первичный инструктаж;
 - повторный инструктаж;
 - инструктаж по электробезопасности;
 - инструктаж по пожарной безопасности;
 - проходить санитарный медицинский осмотр согласно приказу Минздрава Р Ф № 90 от 14.03.96 г.
- 1.2. Персонал при работе на отрезном (круглопильном, ленточно-отрезном, абразивно-отрезном) станке должен использовать следующие средства индивидуальной защиты: полукombineзон хлопчатобумажный, ботинки кожаные, очки защитные.
- 1.3. Персонал при работе на отрезном станке должен знать:
- правила внутреннего распорядка;
 - правила пожарной безопасности;
 - правила личной гигиены;
 - действие на человека опасных и вредных производственных факторов, возникающих во время работы;
 - правила оказания первой медицинской помощи;
 - безопасные приемы при обработке металла на станке.
- 1.4. Персонал при работе на отрезном станке должен:
- выполнять только порученную работу мастером;
 - применять безопасные приемы выполнения работ;
 - содержать в исправном состоянии и чистоте в течение смены станок, инструмент, приспособления, инвентарь, спецодежду.
 - проходить по территории депо по установленным маршрутам, пешеходным дорожкам и переходам;
- 1.5. Персоналу при работе на отрезном станке запрещается:
- наступать на электрические провода;
 - прикасаться к оборванным проводам;
 - находиться на территории и в помещении депо в местах, отмеченных знаком «Осторожно. Негабаритное место», а также около этих мест при прохождении подвижного состава;
- 1.6. Во время работы на персонал отрезного станка могут воздействовать следующие опасные факторы:
- движущиеся и вращающиеся детали станка;
 - повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
 - повышенные уровни шума;
- 1.7. Принимать пищу только в столовых, буфетах или специально отведенных комнатах.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 1.2. Персонал, работающий на отрезном (круглопильном, ленточно-отрезном, абразивно-отрезном) станке должен убедиться в исправности станка, всего инструмента и оборудования, надеть положенную по нормам спецодежду и спецобувь. Одежду следует заправить так, чтобы не было свободно свисающих концов, застегнуть манжеты.
- 2.2. Приготовить ключи и другой инструмент.
- 2.3. Проверить работу станка на холостом ходу:
 - исправность органов управления (механизмов главного движения подачи, пуска, остановку движения);
 - исправность системы смазки и охлаждения;
- 2.4. Проверить наличие и исправность у отрезного круглопильного станка с передней стороны перемещаемым в сторону или откидного экрана, защищающего работающего от стружки, отлетающей при резании, а также оснащение устройством для автоматической очистки впадин зубьев от стружки во время работы.
- 2.5. Проверить наличие и исправность у ленточно-отрезного станка ограждения режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания.
- 2.6. Проверить у абразивно-отрезного станка наличие ограждения отрезного круга

3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1 . Проверить правильность установки изделия до пуска станка.
- 3.2. Нерабочий участок пилы отрезного круглопильного станка должен быть огражден.
- 3.3. Следить во время работы, чтобы шкивы ленточно-отрезного станка имели ограждение режущего полотна по всей длине, за исключением участка в зоне резания, а также имели ограждения и с боковых сторон.
- 3.4. Ленточно-отрезные станки должны оснащаться устройством, предотвращающим травмирование режущим полотном, в случае его разрыва.
- 3.5. Следить , чтобы в отрезных станках, исключалось падение отрезанных заготовок.
- 3.6. Передняя часть пильной рамы ножовочной пилы не должна выходить за торец рукава станка или должна ограждаться защитным устройством.
- 3.7. Кромки кожухов отрезных пил и кругов, ленточных пил у зоны их раскрытия, а также внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет.
- 3.8. Во время работы абразивно-отрезных станков следить за эффективной работой пылесборников, чтобы эффективно захватывался искровой факел.
- 3.9. Следить, чтобы во время работы круглые пилы не имели трещин, поломанных зубьев, с выщербленными или отпавшими от зубьев пластинами от быстрорежущей стали или твердого сплава, выпучинами на диске и с зубьями, прижженными при заточке.
- 3.10. Не допускать установку пильных дисков с диаметром отверстия больше диаметра вала (шпинделя), а также применять вставные кольца (втулки) для уменьшения диаметра отверстия.
- 3.11. Полотно ленточной пилы должно быть отшлифовано и не иметь трещин, выпучин, продольной волнистости, отгиба задней кромки, раковин от коррозии.
- 3.12. Во время работы станка стоять в плоскости вращения диска пилы, выталкивать стружку из сегментов диска при его вращении, а также поддерживать руками отрезаемый конец заготовки запрещается.
- 3.13. Чистка, смазка и обтирка станков, смена деталей или режущего инструмента, уборка стружек из-под станка должны производиться только после полной остановки станка, отходить от станка разрешается также только после полной его остановки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ

При возникновении неисправности станка, при обрыве заземления и других неисправностях, которые могут привести к аварийной ситуации, станочнику необходимо:

- приостановить дальнейшую работу станка до устранения неисправностей;
- поставить в известность руководителя работ и лицо, ответственное за исправное состояние станка.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Выключить станок, убрать рабочее место.

5.2. Обо всех замеченных неисправностях сообщить мастеру.