

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ РАБОТАЮЩИХ НА ПРЕССАХ.

## 1. Общие требования безопасности

- 1.1. К самостоятельной работе при работе на прессах допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, а также:
  - вводный инструктаж;
  - инструктаж по пожарной безопасности;
  - первичный инструктаж на рабочем месте;
  - обучение безопасным методам и приемам труда не менее чем по 10 часовой программе.
  - инструктаж по электробезопасности на рабочем месте и проверку усвоения его содержания.
- 1.2. Персонал при работе на прессах должен проходить:
  - повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые три месяца;
  - внеплановый и целевой инструктажи при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 60 календарных дней (для работ, к которым предъявляются повышенные требования безопасности - 30 календарных дней);
  - диспансерный медицинский осмотр согласно приказу Минздрава Р.Ф. №90 от марта 1996 г.
- 1.3. Персонал на прессах обязан:
  - соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии;
  - соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;
  - соблюдать требования к эксплуатации оборудования;
  - использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.
- 1.4. Персонал при работе на прессах должен:
  - уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;
  - знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;
  - выполнять только порученную работу и не передавать ее другим без разрешения мастера или начальника цеха;
  - во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;
  - содержать рабочее место в чистоте и порядке.
- 1.5. Персонал при работе на прессах должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.
- 1.6. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить мастеру или начальнику цеха. приступать к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.
- 1.7. При обнаружении загорания или в случае пожара:
  - отключить оборудование;
  - сообщить в пожарную охрану и администрации;
  - приступить к тушению пожара имеющимися в цехе первичными средствами пожаротушения в соответствии с инструкцией по пожарной безопасности.При угрозе жизни - покинуть помещение.
- 1.8. При несчастном случае оказать пострадавшему первую (доврачебную) помощь, немедленно сообщить о случившемся мастеру или начальнику цеха, принять меры к сохранению обстановки происшествия (состояние оборудования), если это не создает опасности для окружающих.
- 1.9. За невыполнение требований безопасности, изложенных в настоящей инструкции, рабочий несет ответственность согласно действующему законодательству.

- 1.10. В соответствии с "Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты" персонал при работе на прессах должен использовать следующие СИЗ: костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные, рукавицы комбинированные.
- 1.11. Основными опасными и вредными производственными факторами при определенных обстоятельствах могут быть:
- элементы производственного оборудования;
  - неисправный рабочий инструмент;
  - отлетающие частицы металла;
  - электроток;
  - промышленная пыль;
  - производственный шум.

## **2. Требования безопасности перед началом работы**

- 2.1. Перед началом работы персонал при работе на прессах должен надеть полагающую по нормам исправную спецодежду и спецобувь, привести ее в порядок, застегнуть на пуговицы обшлага рукавов.
- 2.2. Проверить свое рабочее место, оно должно быть равномерно освещено (без бликов), не загромождено посторонними предметами.
- 2.3. Проверить на холостом ходу готовность оборудования к работе и убедиться при этом в исправности механизмов управления, в правильном движении ползуна и направляющих прессов, в надежной работе всех предохранительных приспособлений.
- 2.4. Убедиться путем наружного осмотра в наличии и исправности заземления, в наличии и исправности защитных ограждений вращающихся частей оборудования.
- 2.5. Проверить исправность инструмента и приспособлений:
- слесарный верстак должен быть без выбоин, трещин и других дефектов, верстачные тиски - с параллельными губками и несработанной на них насечкой, укомплектованы прокладками из мягкого металла для прочного захвата зажимаемого изделия;
  - рукоятка ударного инструмента (молотка и т.д.) должна иметь овальную форму в поперечном сечении и быть прямой;
  - поверхность бойка молотка должна быть выпуклой, гладкой, несокошенной, без заусенцев;
  - инструмент ударного действия (зубила, крейцмейсели, бородки и пр.), должны иметь гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и сколов;
  - веретено ручного инструмента с заостренным рабочим концом (напильники, отвертки и т.д.) должно надежно закрепляться в ровной, гладко зачищенной рукоятке, которая, для большей прочности, должна быть стянута с обоих концов металлическими бандажными кольцами;
  - отвертки должны быть с неискривленными стержнями, так как возможно соскальзывание лезвия с головки винта или шурупа и травмирование рук;
  - гаечные ключи должны соответствовать размерам болтов и гаек, зевы гаечных ключей должны иметь строго параллельные губки, расстояние между которыми должно соответствовать стандартному размеру, обозначенному на ключе;
  - торцовые и накидные ключи не должны смещаться в соединенных подвижных частях.
- 2.7. При выполнении работ вблизи движущихся механизмов, электрических проводов и электроустановок требовать от мастера остановки оборудования или снятия напряжения на время ремонтных работ. Если по условиям производства это сделать не возможно, потребовать ограждения опасных зон.
- 2.8. При необходимости использование переносного светильника, проверить: наличие защитной сетки, исправность шнура и изоляционной трубки, исправность розетки и вилки. Напряжение переносных светильников не должно быть выше 42 В. Не рекомендуется использовать самодельные переносные светильники.

## **3. Требования безопасности во время работы**

- 3.1. Быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других..
- 3.2. Проверить правильность регулировки защитной решетки в соответствии с высотой плоскости матрицы или пуансона на столе, проверить точность установки матриц и пуансонов при отсутствии колонок на штампе.

- 3.3. Включать пресс на рабочий ход только после того, как заготовка будет правильно уложена в штамп, а руки выведены из опасной зоны.
- 3.4. Конструкция штампа должна обеспечивать устойчивое положение заготовки и устойчивое положение штампа при его хранении и транспортировке.
- 3.5. При движении ползуна прессы не поправлять заготовку даже если она неправильно уложена, в этом случае быстро выключить пресс.
- 3.6. При штамповке деталей из длинных полос металла пользоваться технологическими подставками и автоподачами для полос.
- 3.7. При укладке заготовок, снятии штампованных деталей и отходов с помощью пинцета держать пинцет возможно ближе к концу рукоятки, чтобы рука находилась за пределами опасной зоны штампа.
- 3.8. При укладке заготовок и снятии деталей массой 20 кг и более пользоваться специальными грузоподъемными механизмами.
- 3.9. При укладке заготовок и снятии деталей со штампа не держать ногу на педали включения прессы.
- 3.10. Следить, чтобы педаль прессы была ограждена и не произошло самовключения прессы от случайно упавших на нее деталей или инструмента.
- 3.11. Включение пусковой кнопки или педали прессы производить до отказа, так как небрежное включение может вызвать сдвоенный ход ползуна.
- 3.12. Укладку заготовок в штампы производить только при полной остановке ползуна в верхнем положении.
- 3.13. Не производить самостоятельно наладку и исправления при работе прессы.
- 3.14. Смазку рабочих частей штампа и листового металла производить только специальными кистями или устройствами для этих целей, смазку производить при выключенном прессе.
- 3.15. Уборка отходов и обрезков от прессы должна производиться регулярно и только при выключенном двигателе и полной остановке приводного механизма.
- 3.16. На время работы прессы не открывать и не снимать кожухов, ограждений и предохранительных устройств.
- 3.17. Выполняя работы совместно с несколькими лицами, согласовывать свои действия с действиями других рабочих.
- 3.18. Не прикасаться к токоведущим частям оборудования, электrorаспределительным щитам, шкафам, арматуре общего освещения; не наступать на переносные электрические провода, шланги, лежащие на полу.
- 3.19. Если электрооборудование неисправно, вызвать электромонтера.

#### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.**

- 4.1. При возникновении аварийной ситуации резчик обязан прекратить работу, немедленно сообщить о случившемся мастеру (бригадиру) и далее выполнять его указания по предупреждению несчастных случаев или устранению аварийной ситуации.
- 4.2. При застревании детали в штампе выключить пресс и сообщить об этом мастеру.
- 4.3. При ликвидации аварийной ситуации необходимо действовать в соответствии с утвержденным в депо планом ликвидации аварий.
- 4.4. При возникновении пожара сообщить в пожарную охрану и руководителю работы  
Тушить горящие предметы, находящиеся на расстоянии менее 2 м от контактной сети, разрешается только углекислотными или порошковыми огнетушителями.  
Тушить горящие предметы водой, химическими, пенными огнетушителями можно только по разрешению мастера, что напряжение с контактной сети снято и она заземлена.

#### **5. Требования безопасности по окончании работы**

- 5.1. Обесточить электропривод прессы.
- 5.2. Привести в порядок свое рабочее место. Инструменты, приспособления и смазочные материалы убрать в отведенное для них место. Ветошь и воспламеняющиеся материалы, во избежание самовозгорания, убрать в металлические ящики с плотными крышками.
- 5.3. Сообщить мастеру о всех недостатках, которые имели место во время работы, и о принятых мерах по их устранению.

5.4.Снять спецодежду, убрать ее в шкаф, вымыть руки и лицо с мылом, по возможности принять душ, применять для мытья химические вещества запрещается.