

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 г.

Утверждено
Департаментом лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 г.

Типовая инструкция по охране труда для пилоточа, пилоправа, ножеточа

ТОИ Р-15-062-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. К выполнению работ по подготовке и установке пил допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр, обучение и инструктаж по охране труда, овладевшие практическими навыками безопасного выполнения работ и получившие соответствующее удостоверение.

1.2. Рабочий обязан своевременно и точно исполнять распоряжения руководителя, соблюдать производственную и технологическую дисциплину, требования по охране труда, правильно пользоваться средствами индивидуальной защиты, содержать в чистоте и порядке рабочее место. Курить только в специально отведенных местах.

1.3. При правке и заточке пил выделяется много пыли. На заточных станках, работающих без охлаждающей жидкости, для улавливания и удаления абразивной и металлической пыли должны быть установлены пылеотсосы.

Электродвигатель и электропусковая аппаратура станков должны быть заземлены для предохранения рабочих от поражения электрическим током.

На верстаках для ручной обработки инструмента нужно устанавливать сетки, предохраняющие рабочих от отлетающих кусков металла.

У станков помимо общего должно быть установлено местное освещение.

1.4. Работа по правке и заточке пил должна производиться в спецодежде и с использованием индивидуальных защитных средств.

1.5. Для предотвращения пожаров каждый рабочий должен соблюдать все меры противопожарной безопасности.

1.6. О фактах и обстоятельствах несчастного случая, а также о всех неисправностях оборудования, приспособлений и инструмента рабочий должен немедленно уведомить руководителя работ (механика, мастера, начальника цеха).

1.7. Рабочий должен знать приемы оказания первой (доврачебной) помощи.

1.8. Рабочий должен соблюдать режим труда и отдыха, пользоваться душем, соблюдать режим питания и питьевой режим.

1.9. Настоящая инструкция является обязательной для рабочих, занятых подготовкой и установкой пил. Лица, нарушившие требования техники безопасности, несут административную и дисциплинарную ответственность согласно правилам внутреннего трудового распорядка.

1.10. В случаях, не предусмотренных настоящей инструкцией, за конкретным решением рабочий должен обратиться к непосредственному руководителю работ (механику, мастеру).

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы рабочий должен надеть спецодежду, необходимые средства индивидуальной защиты.

2.2. Перед установкой пил, ножей на деревообрабатывающий станок необходимо их тщательно осмотреть и убедиться в отсутствии трещин, поломки зубьев, правильности заточки.

К работе не допускаются рамные и круглые пилы с трещинами во впадинах или с поломанными тремя зубьями или подряд более двух зубьев, ленточные пилы, имеющие более

четырёх трещин или при отсутствии хотя бы одного зуба. При меньшем количестве трещин работа допускается при условии снижения скоростей и при наличии ограждения. Перед концом каждой трещины в этом случае должно быть просверлено отверстие.

Нельзя использовать в работе сильно изношенный инструмент: рамные пилы шириной менее 70 мм; ленточные пилы менее 50% начальной ширины; строгальные ножи менее 20 мм.

2.3. Перед началом работы по заточке пил и цепей заточной станок необходимо опробовать на холостом ходу.

Абразивные круги на заточных станках должны быть ограждены кожухами из листового железа. Кожухи должны быть устроены так, чтобы открытой оставалась только часть круга, необходимая для работы.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. При ручной подаче заточного инструмента станки должны быть оборудованы подручником. Зазор между подручником и абразивным кругом не должен превышать половины толщины обрабатываемого инструмента, но и не более 3 мм.

3.2. Пусковые и выключающие устройства точильных станков должны быть расположены рядом с рабочим местом и снабжены соответствующими надписями.

3.3. Во избежание несчастного случая из-за разрыва абразивного круга при заточке не разрешается находиться перед кругом в плоскости вращения.

3.4. Чистку, смазку, регулировку и ремонт заточного станка можно производить только при остановке абразивного круга. Торможение абразивного камня руками или какими-либо предметами не допускается.

3.5. При временном прекращении работы заточной станок следует немедленно выключить. Не допускается оставлять включенный станок без надзора.

3.6. У станков для плющения зубьев рамных пил ограждение плющильного валика должно исключать возможность его вылета из зоны плющения при поломке.

3.7. Вальцовочный станок для рамных пил должен иметь впереди и позади себя столы длиной не менее 1,5 м для установки и приема провальцованной пилы, а также ограждение, препятствующее попаданию рук между вальцами.

3.8. При установке на станке круглых и ленточных пил, строгальных ножей рабочие валы и шпиндели, на которые насаживается инструмент, должны быть закреплены неподвижно, а привод станка выключен.

3.9. При установке рамных пил рама в верхнем положении должна быть надежно закреплена тормозом.

3.10. Для правки и проковки пил необходимо использовать специальные наковальни и набор пилоправных молотков с круглыми продольными бойками определенной массы.

3.11. Для предохранения глаз точильщика от абразивной пыли заточной станок должен быть снабжен козырьком из прозрачной пластмассы. Если козырька нет, работать нужно в очках из небьющегося стекла или пластмассы.

3.12. Во время работы каждый рабочий должен следить за чистотой и порядком на рабочем месте. Не допускать захламленности проходов и проездов в цехе остатками производства и мусором.

3.13. Не допускается хранение пил, ножей в проходах в неустойчивом положении. Они должны находиться в специально оборудованных местах без возможности их падения, скатывания.

3.14. При переноске пил, ножей должны предусматриваться меры от поражения острыми гранями, зубьями (использоваться должны рукавицы, на пилы диаметром 1500 мм -специальные чехлы на зубья).

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При любой аварии или возникновении ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, рабочий обязан немедленно принять все зависящие от него меры, предотвращающие возможность повреждений (разрушений) аварийного объекта и устраняющие опасность для жизни людей. Одновременно сообщить о случившемся руководителю работ (механику, ст. механику).

4.2. Каждый работник должен уметь оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим

при несчастных случаях, отравлении и внезапном заболевании. При оказании первой медицинской помощи необходимо:

устранить воздействие на организм повреждающих факторов, угрожающих здоровью и жизни пострадавшего (освободить от действия электрического тока, вынести из зараженной атмосферы, погасить горящую одежду, извлечь из воды);

оценить состояние пострадавшего;

определить характер тяжести травмы, наибольшую угрозу для жизни пострадавшего в порядке срочности (восстановить проходимость дыхательных путей, провести искусственное дыхание, наружный массаж сердца, остановить кровотечение, иммобилизовать место перелома, наложить повязку и т.п.);

вызвать скорую медицинскую помощь или врача, либо принять меры для транспортировки пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. При окончании работы необходимо отключить все оборудование от сети.

5.2. Произвести тщательную уборку рабочего места и станков, снять спецодежду, защитные приспособления и положить в шкаф.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой или принять душ.

5.4. О всех неисправностях, обнаруженных во время работы, следует сообщить руководителю работ (механику, ст. механику, мастеру) и сменщику.