

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 г.

Утверждено
Департаментом лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997г.

**Типовая инструкция по охране труда
для станочников-распиловщиков и операторов
на автоматических и полуавтоматических линиях
в деревообработке, занятых раскроем плит и листовых материалов**

ТОИ Р-15-067-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны, повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения факторов: вращающиеся дисковые пилы, привод станка, механизмы подачи плитных материалов, заготовки.

Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающего с вращающимися дисковыми пилами, попадание рук в механизм подачи, соприкосновение с движущимися и вращающимися частями станка; обратный вылет обрабатываемого материала, обрезков; вылет зубьев или пластин твердого сплава, отрицательное воздействие древесной пыли и испарений вредных веществ на органы дыхания, шума - на органы слуха.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные; очки защитные; средства индивидуальной защиты органов слуха.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Осмотреть крепление пилы на валу, устранить биение, отрегулировать диск.

В станках с нижним расположением пильного вала вершины зубьев пилы должны выступать над плоскостью стола на расстояние, равное высоте пропила плюс не менее 10 мм, а в станках с верхним расположением пильного вала должны быть ниже плоскости стола на 3...5 мм.

2.2. Проверить остроту заточки, равномерность разведения зубьев, отсутствие трещин, сломанных зубьев.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Включить линию в том порядке, который указан в инструкции по технической эксплуатации.

3.2. При включении пневмоприжимов (раскрой плит на станке с неподвижным столом) не поправлять материал.

3.3. Во время движения каретки по направляющим следить за тем, чтобы руки станочника-распиловщика не попадали под ходовые ролики.

3.4. Раскрой листовых материалов производить по направляющей линейке.

3.5. Перестановку кулачков на программной линейке (в линиях) производить по калибру и только при полной остановке линии.

3.6. Осмотр, чистку, обтирку, проверку точности обработки деталей, закрепление ограждений, уборку обрезков и опилок со стола производить только при полной остановке станка.

3.7. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента станок выключить и сообщить о неисправности мастеру.

3.8. Не распиливать одновременно несколько заготовок без специального приспособления, обеспечивающего прижим их к направляющей линейке и столу.

3.9. Не тормозить пилу, нажимая каким-либо предметом на поверхность диска или зубьев пилы.

3.10. Не находиться в плоскости работающей пилы в зоне возможного выброса обрабатываемого материала.

3.11. Не разрешается отводить противовыбросовые приспособления (когтевые защиты, секторы и др.).

3.12. Не разрешается работать при отсутствии направляющих и расклинивающих ножей.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану, при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи, пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.