

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТАНОЧНИКОВ-РАСПИЛОВЩИКОВ, ЗАНЯТЫХ
ПОПЕРЕЧНЫМ РАСКРОЕМ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКОЙ
ДЕТАЛЕЙ В РАЗМЕР**

ТОИ Р-15-069-97

КонсультантПлюс: примечание.

Постановление Минтруда РФ от 01.07.1993 N 129 утратило силу в связи с изданием Постановления Минтруда РФ от 24.01.2003 N 5.

Постановлением Минтруда РФ от 17.12.2002 N 80 утверждены Методические рекомендации по разработке государственных нормативных требований охраны труда.

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения факторов: вращающиеся дисковые пилы, суппорт станка, привод станка, подвижная каретка, подающие цепи.

Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающих с вращающимися дисковыми пилами, соприкосновение с движущимися суппортом, кареткой, подающими цепями; обратный вылет обрабатываемого материала, вылет зубьев или пластин твердого сплава, отрицательное воздействие шума на органы слуха.

КонсультантПлюс: примечание.

Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам см. в Справочной информации.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; куртка хлопчатобумажная на утепленной прокладке и брюки хлопчатобумажные на утепленной прокладке для выполнения наружных работ зимой; рукавицы комбинированные; очки защитные; средства защиты органов слуха.

2. Требования безопасности перед началом работ

2.1. Проверить остроту заточки и равномерность развода зубьев пилы, убедиться в отсутствии трещин, сломанных зубьев, изогнутости полотна пилы. Дисковые пилы не допускается эксплуатировать при отсутствии хотя бы одного зуба; зубья должны иметь равную высоту и правильный профиль.

2.2. Проверить правильность установки, крепление пилы на валу и вала в подшипниках, закрепление диска планшайбами, направление вращения, надежность крепления ограничителя хода пилы. Вращение пилы должно быть таким, чтобы материал прижимался к упорному бруску.

2.3. Проверить вкладыш стола. Ширина щели для пильного диска не должна превышать 10 мм.

2.4. Дисковые пилы, оснащенные пластинками из твердого сплава, перед эксплуатацией подвергают испытанию на прочность их соединения с диском.

2.5. В станках с нижним расположением пильного вала вершины зубьев пилы должны выступать над плоскостью стола на расстояние, равное высоте пропила плюс не менее 10 мм, а в станках с верхним расположением пильного вала - быть ниже плоскости стола на 3...5 мм.

2.6. В станках, имеющих ограничитель движения в исходном положении, зубья пилы должны находиться не менее чем за 50 мм от линейки.

2.7. Проверить наличие и неисправность ограждений пильных дисков, привода станка, крепление груза-противовеса, ограничителя хода пилы. Ограждение пилы должно полностью закрывать пильный диск как в рабочем, так и не в рабочем положении. При подаче пилы на материалы должна открываться только рабочая часть пилы. Подающие цепи имеют по всей длине сплошное ограждение. Открытыми остаются участки, которые по условиям работы не должны ограждаться.

2.8. Проверить действие блокировочных устройств; ограждения режущего инструмента, привода станка, механизма подачи; аспирационной системы.

2.9. Проверить действие тормозных устройств, крепление электродвигателя к раме станка.

2.10. Проверить работу гидравлики и механизма переключения золотника станков типа ЦПА, для чего нажать на педаль и дать 2...3 холостых хода суппорту.

2.11. Убедиться в исправности действия местных отсосов.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Подачу материала производить плавно, без рывков. Надвигать пилу на материал без резких толчков; нажимать на педаль плавно, без ударов.

3.2. Обрезать детали длиной менее 300 мм только при помощи шаблонов с зажимными устройствами.

3.3. Следить, чтобы в станок не поступали доски с металлическими предметами (гвоздями, осколками металла и др.).

3.4. Не обрабатывать обледеневшие доски.

3.5. Продвигать доски по столу педального торцовочного станка при помощи специальных крючков.

3.6. При засорении щели стола или щели упорного бруска только после полной остановки станка специальным крючком очистить щель.

3.7. Не заглядывать под ограждения пильного диска до полной остановки его в случае попадания обрезков в щель.

3.8. Не тормозить пильный диск нажатием детали.

3.9. Не стоять во время работы в плоскости вращения пильного диска.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывести таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности:

сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.