

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997г.

Утверждено
Департаментом лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997г.

**Типовая инструкция по охране труда
для станочников деревообрабатывающих станков,
занятых обработкой заготовок на шипорезных станках**

ТОИ Р-15-074-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения факторов: вращающиеся ножевые головки, диски, фрезы; механизмы подачи заготовок, пиломатериалы; процесс обработки заготовок.

Действие факторов: возможность соприкосновения с режущим инструментом, возможность соприкосновения с движущимися и вращающимися частями станка, возможность вылета и поломки пильных дисков, возможность выброса обрабатываемого материала; отрицательное воздействие шума на органы слуха.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные; очки защитные; средства защиты органов слуха.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить остроту заточки режущего инструмента, убедиться в отсутствии трещин, сломанных зубьев, зазубрин.

2.2. Проследить за правильностью установки приспособлений, закрепляющих ножи, фрезы, пилы.

2.3. Проверить исправность тормозного устройства.

2.4. Проверить исправность прижимного устройства, каретки (на каретки должны быть укреплены боковые щиты, препятствующие соприкосновению с режущим инструментом).

Направляющую линейку на каретке станка установить перпендикулярно направлению подачи.

2.5. Убедиться в исправности сплошного ограждения горизонтальных, вертикальных ножевых головок и пил.

2.6. Проверить состояние предохранительных планок, ограждающих фрезу с нерабочей стороны у шипорезных станков для ящичного шипа типа "ласточкин хвост".

2.7. Проверить состояние автоматического сбрасывателя двустороннего шипорезного станка и наклонных плоскостей щитка, регулирующего положение материала на подающей цепи, состояние ограждений подающей цепи и звездочек конвейера.

2.8. Проверить исправность действия пневмотранспорта, его блокировки с пусковым устройством.

2.9. Убедиться, что режущий инструмент вращается навстречу движению деталей.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Устанавливать только тот инструмент, который необходим для обработки заготовки.
- 3.2. При обработке заготовок, имеющих криволинейные поверхности, применять шаблоны и цулаги.
- 3.3. Подачу пиломатериалов производить равномерно, без толчков и при необходимой частоте вращения вала механизма резания.
- 3.4. Извлекать детали из каретки только по возвращении ее в первоначальное положение.
- 3.5. Следить за надежным закреплением детали прижимным приспособлением по всей ширине.
- 3.6. Не работать на станках в рукавицах. Для защиты рук пользоваться специальными наладонниками.
- 3.7. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, уборку отходов со станка производить при полной остановке станка.
- 3.8. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
- 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.
- 5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.
- 5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.
- 5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.