

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997г.

Утверждено
Департаментом лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997г.

**Типовая инструкция по охране труда
для станочников деревообрабатывающих станков,
занятых обработкой заготовок на сверлильных станках**

ТОИ Р-15-075-97

Инструкция вводится в действие с 01.01.1998 г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: вращающееся сверло, вращающиеся и движущиеся части оборудования, некачественное изготовление инструмента и недостаточное его закрепление; недостаточное закрепление обрабатываемой детали.

Действие факторов: возможное соприкосновение с режущим инструментом, возможное соприкосновение с вращающимися и движущимися частями оборудования, возможность поломки и выпадения сверла, возможность вылета обрабатываемой детали.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажной; рукавицы комбинированные; очки защитные.

2. Требования безопасности перед началом работы

- 2.1. Проверить остроту заточки сверла, убедиться в отсутствии трещин и зарубин.
- 2.2. Проверить прочность закрепления сверла в патроне. Крепление сверла должно обеспечивать центрирование.
- 2.3. Проверить исправность электрооборудования, заземляющих и тормозных устройств.
- 2.4. Убедиться, что шпиндель сбалансирован и не имеет биения в подшипниках.
- 2.5. Шпиндель и стол станка должны двигаться свободно.
- 2.6. Проверить исправность зажимных приспособлений, ограждений.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Подачу сверла на деталь производить плавно, без рывков.
- 3.2. Следить за надежностью закрепления обрабатываемой детали зажимами.
- 3.3. При обработке деталей длиной более 1,5 м пользоваться специальными приставками, при длине более 3 м - роликовыми столами.
- 3.4. Детали размерами до 15x50x100 мм обрабатывать в специальных приспособлениях, обеспечивающих точную установку и подачу к сверлу.
- 3.5. Работать без ограждения сверла, шкивов и ременных передач - запрещается.
- 3.6. Запрещается обрабатывать заготовки с большими трещинами, гнилями, выпадающими сучками.
- 3.7. Не тормозить шпиндель нажатием детали. Торможение производить при помощи тормозного устройства.
- 3.8. Стружку из высверленного гнезда удалять при помощи щетки.

3.9. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, зацепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной остановке станка.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.