

Утверждена  
Департаментом  
лесного комплекса  
Министерства экономики  
Российской Федерации  
15 декабря 1997 года

Согласовано  
ЦК профсоюза работников  
лесных отраслей  
Российской Федерации  
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие  
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТАНОЧНИКОВ  
ДЕРЕVOOБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ, ЗАНЯТЫХ ОБРАБОТКОЙ  
ЗАГОТОВОК НА ФРЕЗЕРНЫХ КОПИРОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

**ТОИ Р-15-078а-97**

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

**1. Общие требования безопасности**

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения факторов: вращающаяся фреза, некачественное изготовление режущего инструмента; недостаточное закрепление фрезы или обрабатываемого материала; операция фрезерования.

Действие факторов: возможность соприкосновения с режущим инструментом; возможность поломки и выпадения фрезы; возможность вылета детали из шаблона; отрицательное воздействие шума на органы слуха.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; очки защитные; средства защиты органов слуха.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Проверить остроту заточки, убедиться в отсутствии трещин, зазубрин.

2.2. Проверить прочность закрепления фрезы и патрона; крепление фрезы должно обеспечивать прочное ее центрирование.

2.3. Проверить исправность шаблонов-копиров (отсутствие сработанных мест). Нижняя поверхность копира и шаблона должна быть гладкой, ровной, без сучков, выбоин и выступов.

2.4. Убедиться в исправности ограждений.

2.5. Проследить за исправностью электрооборудования, тормозных и заземляющих устройств.

2.6. Проверить исправность пусковых устройств кратковременным включением.

### 3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. При обработке щитов по копиру размеры штифтов для копиров необходимо в каждом отдельном случае устанавливать в соответствии с размерами щитов.
- 3.2. Следить за надежным закреплением обрабатываемых заготовок в шаблоне.
- 3.3. Подачу шаблона-копира производить плавно, без рывков и замедлять на выходе детали, а также при наличии сучков и наклона волокон.
- 3.4. Не работать в рукавицах.
- 3.5. Не обрабатывать заготовки с выпадающими сучками, большими трещинами, гнилями.
- 3.6. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной его остановке.
- 3.7. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру (бригадиру).

### 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку, при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

### 5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
  - 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдужка станка и одежды сжатым воздухом.
  - 5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.
  - 5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.
  - 5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
-