

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБЛИЦОВЩИКОВ ДЕТАЛЕЙ МЕБЕЛИ,
ЗАНЯТЫХ СКЛЕИВАНИЕМ ДЕТАЛЕЙ НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ
ВАЙМАХ С КОНДУКТИВНЫМ ОБОГРЕВОМ**

ТОИ Р-15-084-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Характеристика опасных и вредных производственных факторов

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы; подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источник возникновения фактора: прижимные устройства.

Действие фактора: возможность зажима рук рабочего прижимом.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источник возникновения фактора: пары вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

Действие фактора: возможность отравления, заболевания.

1.2.3. Повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, материалов.

Источник возникновения фактора: нагревательный элемент.

Действие фактора: возможность ожога при соприкосновении с нагревательным элементом.

1.2.4. Опасные химические и вредные производственные факторы, проникающие через кожу.

Источники: смолы, клеи.

Действие фактора: возможность контакта с вредными веществами.

1.3. Средства индивидуальной защиты: фартук хлопчатобумажный; костюм хлопчатобумажный.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить исправность: устройства подачи сжатого воздуха; прижимных устройств; крепления шлангов, зажимов штуцеров; электронагревательных элементов; асбестовых прокладок; сигнальной лампы; клеенаносящего устройства; приспособлений и инструментов для снятия свесов; местных отсосов.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Перед началом работы смазать руки пастой или кремом. Наносить клей на детали в резиновых перчатках.
- 3.2. Подачу сжатого воздуха производить после того, как деталь зажата специальным приспособлением.
- 3.3. Не поправлять облицовываемую деталь после ее зажима и включения нагрева.
- 3.4. Не прикасаться к электронагревательным элементам во время включения нагрева.
- 3.5. Следить за чистотой электронагревательных элементов и систематически очищать их от клея.
- 3.6. Следить за сигнальной лампой. После выключения ваймы сигнальная лампа автоматически выключается.
- 3.7. Свесы после облицовывания снимают на специальном приспособлении.
- 3.8. Не выполнять работы при отключенных местных отсосах и приточно-вытяжной вентиляции.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.
- 4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.
- 4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.
- 4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.
- 4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.
 - 5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.
 - 5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.
 - 5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.
 - 5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
-