

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ
И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ ДЕРЕВООБРАБОТКИ,
ЗАНЯТЫХ ОБЛИЦОВЫВАНИЕМ ПЛАСТЕЙ ЩИТОВ**

ТОИ Р-15-086-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы

1.2.1. Движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения фактора: клеевые вальцы, смыкающиеся плиты гидравлического пресса, загрузочное устройство, щеточный станок.

Действие фактора: возможность соприкосновения рук с движущимися и вращающимися частями оборудования.

1.2.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

Источник возникновения фактора: вредные вещества в воздухе рабочей зоны.

Действие фактора: возможность отравления, заболевания.

1.2.3. Повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования, материалов.

Источники: горячие плиты пресса, трубопроводы.

Действие фактора: возможность получения ожога при соприкосновении с плитами пресса, трубопроводами и пр.

1.2.4. Опасные химические и вредные производственные факторы, проникающие в организм человека через органы дыхания, кожные покровы и слизистые оболочки.

Источники: клеи.

Действие: возможно влияние на глаза, кожу рук, лица и другие части тела раздражающих веществ, содержащихся в клеях.

1.3. Средства индивидуальной защиты: фартук хлопчатобумажный, костюм хлопчатобумажный; рукавицы комбинированные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Убрать посторонние предметы с загрузочной ленты и убедиться в отсутствии посторонних предметов в рабочем промежутке пресса.

2.2. Проверить исправность термоизоляции парораспределительных колонок, ограждений трубопроводов, гибких и жестких паропроводящих труб.

2.3. Убедиться в исправности подъемного механизма загрузочного стола, толкателя; контрольно-измерительных приборов; цилиндров и загрузочно-разгрузочного устройства пресса; дозирующего устройства; клеенаносящих вальцов; блокировочного устройства ограждения клеенаносящих вальцов.

Клеенаносящие вальцы закрывают решетками с конечными выключателями, заблокированными с пусковым устройством линии.

2.4. Проверить исправность действия местных отсосов и приточно-вытяжной вентиляции. Местные отсосы блокируют с пусковыми устройствами оборудования линии, чтобы оборудование отключалось при прекращении работы отсосов.

Места возможного выделения вредных испарений (клеенамазывающие вальцы, рабочее место формирования пакета) имеют укрытия, оборудованные местным отсосом.

На участке облицовывания имеются камеры выдержки щитовых деталей, оборудованные местными отсосами. Допускается выдержка облицованных деталей под укрытиями, оборудованными местными отсосами.

2.5. Смазать руки защитной пастой или кремом.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Следить за состоянием оборудования, показаниями контрольно-измерительных приборов.

3.2. Подачу клея на клеенаносящие вальцы производить по трубопроводам либо в закрытых емкостях, если расход за смену не превышает 150 кг.

3.3. Загрузку и разгрузку щитов после прессования осуществлять механическим способом.

3.4. Проверять, не пропускают ли манжеты, уплотняющие цилиндры масло, нет ли парения в трубах.

3.5. Следить за исправностью блокирующих устройств: подъемного стола, ограждения клеенаносящих вальцов, щеточного станка, однопролетного пресса.

3.6. При внезапном резком возрастании давления пара против предусмотренного режимом, сильном парении, внезапном отключении напряжения, вентиляции выключить оборудование линии.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.
