

Утверждена
Департаментом
лесного комплекса
Министерства экономики
Российской Федерации
15 декабря 1997 года

Согласовано
ЦК профсоюза работников
лесных отраслей
Российской Федерации
17 декабря 1997 года

Инструкция вводится в действие
с 1 января 1998 года

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ АВТОМАТЧИКОВ
ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫХ АВТОМАТОВ, ЗАНЯТЫХ ИЗГОТОВЛЕНИЕМ СКОБ
ДЛЯ СБОРКИ РАМКИ ПРУЖИННОГО БЛОКА**

ТОИ Р-15-111-97

Настоящая Инструкция разработана в связи с принятием Межотраслевых правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденных Постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 21.03.97 N 15, и в соответствии с Положением о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда, утвержденным Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 01.07.93, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 13.07.93 N 302.

Инструкция утверждена Департаментом лесного комплекса Министерства экономики Российской Федерации 15.12.97 и согласована ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации 17.12.97.

Инструкция предназначена для руководителей и специалистов лесозаготовительных, деревообрабатывающих и лесохозяйственных организаций всех форм собственности.

1. Общие требования безопасности

1.1. Общие требования безопасности изложены в Инструкции "Общие требования безопасности для профессий и видов работ мебельного производства".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения факторов: вращающиеся части станка, механизмы подачи заготовок, острые концы проволоки, непрочное крепление шлангов для сжатого воздуха.

Действие факторов: возможное травмирование работающего при соприкосновении с вращающимися частями станка, с концами выступающей проволоки, металлической ленты или деталями и при возможном срыве шлангов, возможность соприкосновения рук работающих с рабочим органом.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный; ботинки хромовые на кожаной основе; очки защитные; рукавицы комбинированные.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Проверить:

исправность подающего механизма, механизма включения и остановки станка, тормозного устройства;

исправность пуансона и матрицы и прочность их закрепления;

исправность шлангов для сжатого воздуха и прочность их крепления в местах соединения при помощи штуцеров и стяжных хомутов;

наличие, исправность и надежность закрепления ограждений;

наличие и исправность действия блокировочных устройств ограждения с пусковым устройством.

2.2. При наличии устройства для автоматической подачи металлической ленты в штамп и удаления из штампа скобок рабочее пространство пресса ограждается, чтобы исключить доступ рук в опасную зону.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Бухту металлической ленты устанавливать на размоточное устройство только с помощью грузоподъемных механизмов. Не допускается превышать нагрузку, установленную для грузоподъемных средств.

3.2. Надежно закреплять бухту металлической ленты для предотвращения падения ее с крюка при перемещении.

3.3. Освобождать бухту металлической ленты от захватных приспособлений только после установки ее на вертушки или барабан.

3.4. Перед установкой бухты убедиться в отсутствии выступающих концов ленты.

3.5. Соблюдать осторожность при заправке металлической ленты в автомат. Застрявшие скобы удалять из штампа только с помощью пинцета при включенном прессе.

3.6. Следить за исправностью шлангов и их креплением в местах соединения.

3.7. При размотке последних витков ленты с вертушки установить специальный щиток для предотвращения выброса конца ленты.

3.8. Изготовленные детали укладывать в специальную тару, на стеллажи и в штабеля. Высота штабелей не должна превышать 1 м от уровня пола.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок.

Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в специально отведенное место.

5.4. Вымыть руки теплой водой с мылом.

5.5. О всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменному рабочему или мастеру.