

Утверждаю  
Первый заместитель  
Председателя Правления  
РАО "ЕЭС России"  
О.В.БРИТВИН  
17 марта 2000 года

Согласовано  
Департамент генеральной  
инспекции по эксплуатации  
электрических станций и сетей  
РАО "ЕЭС России"  
14 марта 2000 года

ВРК "Электропрофсоюз"  
15 марта 2000 года

Дата введения -  
1 июля 2000 года

## ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ОТРЕЗНЫХ СТАНКАХ

**РД 153-34.0-03.296-00**

### Введение

Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

При разработке Типовой инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003-74. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация; ГОСТ 12.1.004-91. Пожарная безопасность. Общие требования; ГОСТ 12.3.002-75. Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025-80. Обработка металлов резанием. Требования безопасности и др.

Рабочие при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей Инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей Инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

### 1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на отрезных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Рабочему разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

1.3. Персонал, обслуживающий отрезные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон, очки защитные, ботинки юфтевые.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.5. Рабочему запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;

- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытираять их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.

## 2. Требования безопасности перед началом работы

### 2.1. Перед началом работы рабочий обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу станка:
  - а) исправность органов управления;
  - б) исправность системы смазки и охлаждения;
  - в) исправность фиксации рычагов включения и переключения.

### 2.2. При работе на отрезных станках рабочему запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

## 3. Требования безопасности во время работы

### 3.1. Во время работы рабочий обязан:

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
- при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;
- для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки - сметки и скребки;
- не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
  - а) временного прекращения работы;
  - б) уборки, смазки, чистки станка;
  - в) обнаружении какой-либо неисправности;
  - г) подтягивания болтов, гаек и других крепежных деталей;
- проверить исправность диска пилы;
- проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;
- прочно закреплять заготовку в приспособлении;
- перед подводом пилы к заготовке убедиться в том, что пила надежно закреплена;
- подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;
- не допускать разбрзгивания масла и охлаждающих жидкостей.

### 3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
- стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;
- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;
- выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;
- работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, незаточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами);
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
- удалять стружку непосредственно руками;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- опираться на станок во время его работы, и позволять это делать другим;
- закреплять заготовку во время вращения диска;
- во время вращения диска исправлять положение трубы охлаждающей системы;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

#### 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.
- 4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
- 4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

#### 5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Выключить станок и электродвигатель.
  - 5.2. Привести в порядок рабочее место:
    - убрать со станка стружку и металлическую пыль;
    - очистить станок от грязи;
    - аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
    - смазать трещицеся части станка.
  - 5.3. Сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка.
  - 5.4. Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.
-