

**ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ
НА ЛИСТОВЫХ МАШИНАХ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ
(ТИПА "HAMADA", "RYOBI", "YIYING", "SPEEDMASTER" И ДР.)
ТИ РО 29-001-019-02**

I. Общие требования безопасности

1. К работе допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний к работе по данной профессии (специальности), вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте. Рабочие допускаются к самостоятельной работе после стажировки, проверки теоретических знаний и приобретенных навыков безопасных способов работы. В дальнейшем на рабочем месте проводятся инструктажи по охране труда не реже одного раза в 3 месяца.

2. При переводе на новую работу, с временной на постоянную, с одной операции на другую с изменением технологического процесса или оборудования работники должны пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте.

3. Проведение всех видов инструктажей должно регистрироваться в Журнале инструктажей с обязательными подписями получившего и проводившего инструктаж.

4. Каждый работник обязан соблюдать требования настоящей инструкции, трудовую и производственную дисциплину, режим труда и отдыха, все требования по охране труда, безопасному производству работ, производственной санитарии, пожарной безопасности, электробезопасности.

5. Курить разрешается только в специально отведенных для этого местах. Запрещается употребление алкогольных напитков на работе, а также выход на работу в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

6. При выполнении работы необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами и не отвлекать других от работы. Запрещается садиться и облокачиваться на случайные предметы и ограждения.

7. Не разрешается подходить к действующим станкам, установкам, машинам, на которых работают другие рабочие, и отвлекать их посторонними разговорами, включать или выключать (кроме аварийных случаев) оборудование, транспортные и грузоподъемные механизмы, работа на которых не поручена, заходить за ограждения опасных зон, в зоны технологических проходов.

8. Работодатель обязан обеспечить работающих спецодеждой, спецобувью, а также средствами индивидуальной защиты в соответствии с выполняемой ими работой и согласно действующим нормам. Запрещается работать без спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты, положенных по нормам.

9. Каждому работнику необходимо:

- знать место хранения цеховой аптечки;
- уметь оказывать первую помощь при производственных травмах.

10. Хранить и принимать пищу разрешается только в установленных и оборудованных местах.

11. Запрещается находиться в производственных помещениях в верхней одежде, раздеваться или вешать одежду, головные уборы, сумки на оборудование.

12. Не загромождать проходы, проезды, рабочие места, подходы к щитам с противопожарным инвентарем, пожарным кранам и общему рубильнику.

13. Пролитые на пол смывочно-смазочные вещества, воду и т.п. немедленно вытереть.

14. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, краской, растворителем, складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании смены их следует удалить из помещения.

15. Горюче-смазочные и легковоспламеняющиеся жидкости хранить только в плотно закрывающейся металлической таре (ящике) или шкафу в количестве, не превышающем сменную норму. Запрещается совместное хранение кислот и легковоспламеняющихся и горючих жидкостей (бензин, толуол, спирт, керосин, уайт-спирит и т.п.). Химические вещества хранить в количестве, не превышающем установленные нормы, в плотно закрытой посуде, имеющей надпись о содержимом.

16. Запрещается ремонтировать оборудование, исправлять электрооборудование и электросеть персоналу, не имеющему допуска к этим работам, работать около неогражденных токоведущих частей, прикасаться к электропроводам, арматуре общего освещения, открывать дверцы электрошкафов, ограждения рубильников, щитов и пультов управления.

17. Запрещается применять для мытья рук смазочно-смывочные вещества.

18. Запрещается находиться в производственном помещении после окончания работы.

19. Работник несет ответственность в соответствии с действующим законодательством за соблюдение требований инструкций, производственный травматизм и аварии, которые произошли по его вине.

20. Контроль выполнения данной инструкции возлагается на руководителя подразделения.

II. Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть спецодежду, привести ее в порядок.

2. Ознакомиться с записями в Журнале технического состояния оборудования. В случае каких-либо замечаний к работе не приступать до устранения неполадок и отметки в Журнале (наладчика, электрика) об исправности оборудования.

3. Осмотреть оборудование и рабочее место. Приготовить необходимые для работы приспособления и инструменты, проверить их исправность.

4. Проверить исправность машины, включающих, выключающих и тормозных устройств, наличие и прочность крепления ограждений, надежность функционирования предохранительных приспособлений, блокировок, наличие защитного заземления, чистоту и порядок на рабочем месте. Убрать лишние предметы с оборудования (масленки, ветошь и т.д.).

5. Проверить, включена ли система вентиляции (вентиляция должна быть включена за 10 - 15 мин. до начала работы).

6. Проверить и отрегулировать освещение рабочего места.

7. Проверить герметичность УФ-установки, убедиться в том, что все входные и выходные отверстия вентилятора закрыты вентиляционными штуцерами или специальными защитными сетками и доступ к крутящимся деталям ограничен. Очистить детали излучателя от налета, увлажнить УФ-лампы спиртом. Запрещается включать сразу переувлажненные спиртом УФ-лампы, запускать IST УФ-установку, не очистив детали излучателя от налета.

8. О замеченных недостатках и неисправностях на рабочем месте немедленно сообщить руководителю работ и до устранения неполадок и разрешения мастера к работе не приступать.

III. Требования безопасности во время работы

1. Выполнять только порученную руководителем работу.

2. Запрещается допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе, передоверять оборудование другому лицу.

3. При ремонте оборудования, проведении профилактики необходимо сделать запись в Журнале технического состояния оборудования. Лица, проводившие ремонт и профилактику, обязаны в Журнале сделать запись, разрешающую работать.

4. Устанавливать и снимать печатную форму, резиновое офсетное полотно и все вспомогательные работы (наладку, чистку, смазку и т.п.) только при отключенной машине на толчковом ходу и с разрешения бригадира-печатника.

5. Пользоваться кнопкой "толчок" разрешается рабочему, выполняющему приладку печатной формы и другие работы по технологической подготовке машины или устраниению неполадок.

6. Перед пуском машины на рабочий ход следует проверить, не находится ли кто-либо из обслуживающего или ремонтного персонала в опасной зоне машины.

7. Перед пуском машины дать предупредительный сигнал. Затем, нажимая на кнопку "толчок", провернуть несколько раз главный вал машины и, убедившись в полной ее исправности, включить на рабочий ход, постепенно прибавляя скорость.

8. Подготовку машины к работе проводить при включенных общих кнопке "стоп" и сигнальной лампе.

9. Вынимать и вставлять красочные и увлажняющие валики разрешается при выключенных пусковых устройствах и запертой кнопке "стоп".

10. При разборе и сборке красочных и увлажняющих аппаратов шейки валиков и цилиндров должны быть насухо вытерты.

11. Очистку устройства для смычки валиков производить при неработающей машине, запертой кнопкой "стоп".

12. Резервуар устройства для смычки валиков вынимать только при очистке. После очистки резервуар устанавливается в держатели, так как представляет собой часть защитного устройства.

13. При смыске цилиндров, после полного оборота цилиндра руку снять с толчковой панели.

14. При пуске машины толчками для смычки цилиндров соблюдать направления вращения:

- офсетный цилиндр - движение назад (толчковое движение или "замедленный ход");

- формный цилиндр - движение вперед (толчковое движение или "замедленный ход");

- печатный цилиндр: первый печатный цилиндр смыывается со стороны подхода листа; второй

- со стороны прохода между 1-й и 2-й печатными секциями, последующие цилиндры смыываются с

последующих проходов между печатными секциями. Изменение движения - вперед; в режиме толчкового движения.

15. Вынимать и устанавливать красочные и увлажняющие валики должны одновременно двое рабочих согласованными усилиями.

16. Валики устанавливают только в специальные пирамиды или на специальную тележку с гнездами.

17. Запрещается:

- включать машину при зажженной сигнальной лампе без разрешения бригадира-печатника и без сигнала, предупреждающего о пуске машины;

- держать руки на цилиндрах при приладке форм и натяжении резинового полотна, смывке и обработке форм растворами, покрытии декстрином, смывке офсетных цилиндров во время движения машины от кнопки "толчок". После каждого нажатия на кнопку "толчок" запирать машину кнопкой "стоп";

- работать со снятыми ограждениями;

- работать на неисправном оборудовании;

- работать без достаточного освещения рабочего места;

- ставить валики вертикально или наклонно к стенке машины, стене, столам;

- пользоваться формными пластинами с рваными, острыми краями и заусенцами. Перед установкой формных пластин в зажимные планки края пластины нужно зачистить;

- находиться и проводить работы под поднятыми стапельными столами самонаклада и приемки;

- применять для смывки форм и красочных валиков этилированный бензин, ацетон, бензол, толуол, а также скрипидар;

- пользоваться неисправным инструментом;

- смотреть на светящуюся УФ-лампу, держать руки в зоне ее свечения и находиться;

- использовать УФ-лампу не по назначению;

- самостоятельно переделывать или изменять цепи безопасности IST УФ-установки;

- работать с УФ-установкой при отключенном отсасывающем воздух оборудовании;

- допускать контакт моющих средств с УФ-системой.

18. Запрещается во время работы машины:

- поправлять косо положенный бумажный лист, подхватывать упавшие в машину и под нее листы;

- снимать с валиков краску и грязь, а также добавлять краску на красочные валики и в красочный ящик;

- вынимать из валиков повернувшиеся бумагу, тряпки и т.п.;

- производить какие-либо исправления печатной формы, увлажнять, протирать и покрывать печатную форму декстрином;

- добавлять увлажняющую жидкость на увлажняющие валики и в увлажняющий аппарат;

- оставлять без надзора машину, включенную на рабочий ход.

19. При подрезке уголков бумаги пользоваться двуручным ножом, не отвлекаясь, соблюдая при этом меры предосторожности.

20. Смывку печатных секций выполнять в резиновых перчатках.

IV. Требования безопасности в аварийных ситуациях

1. При возгорании немедленно отключить оборудование, обесточить электросеть, за исключением осветительной сети. Сообщить о пожаре всем работающим в помещении и приступить к тушению очага возгорания имеющимися средствами пожаротушения.

2. Если на металлических частях оборудования обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель гудит, заземляющий провод оборван, оборудование немедленно отключить, доложить мастеру о неисправности электрооборудования и без его указания к работе не приступать.

3. Отключить оборудование от сети, прекратить работу и уведомить администрацию цеха в случаях неисправности оборудования, предохранительных, ограждительных, блокировочных, сигнализирующих устройств, а также при появлении запаха гари и дыма в электрооборудовании, при попадании посторонних предметов или плохом закреплении печатной формы, красочного и увлажняющего аппарата.

4. При прекращении подачи электроэнергии и возникновении вибрации или повышенного уровня шума отключить оборудование.

5. При травме в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора, вызвать медицинскую помощь, оказать первую помощь пострадавшему, поставить в известность руководителя работ и сохранить травмоопасную ситуацию до расследования причин случившегося.

V. Требования безопасности по окончании работы

1. Остановить оборудование, выключить общий вводной выключатель, почистить и привести в порядок рабочее место, сделать запись в Журнале о техническом состоянии оборудования.
2. Снять спецодежду и убрать ее в шкаф.
3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.