

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ПЕРСОНАЛА
ПРИ РАБОТЕ НА РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКАХ**

1. Общие требования безопасности

1.1. Для выполнения работ по обслуживанию рейсмусовых станков могут быть приняты лица, не имеющие медицинских противопоказаний и прошедшие:

- вводный инструктаж;
- инструктаж по пожарной безопасности;
- первичный инструктаж на рабочем месте;
- обучение безопасным методам и приемам труда по специальной программе, прошедшие стажировку и имеющие удостоверение на право обслуживания определенного вида станка.
- инструктаж по электробезопасности на рабочем месте и проверку усвоения его содержания.

1.2. Персонал при работе на рейсмусовых станках должен проходить:

- повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые три месяца;
- внеплановый инструктаж: при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 60 календарных дней (для работ, к которым предъявляются повышенные требования безопасности - 30 календарных дней);
- диспансерный медицинский осмотр согласно приказу Минздрава Р.Ф.№ 90 от 14.03.1996 г

1.3. Персонал на рейсмусовых станках обязан:

- соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии;
- соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;
- соблюдать требования к эксплуатации оборудования;
- использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.4. Персонал на рейсмусовых станках должен:

- уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;
- знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;
- выполнять только порученную работу и не передавать ее другим без разрешения мастера или начальника цеха;
- во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;
- содержать рабочее место в чистоте и порядке.

1.5. Рейсмусовый станок должен иметь защитные устройства, исключающие в процессе работы:

- соприкосновение человека с движущимися элементами и режущим инструментом.;
- вылет режущего инструмента или его элементов;
- выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок;
- возможность выхода за установленные пределы подвижных частей станка..

1.6. Зона обработки должна быть закрыта защитным устройством, открывающимся во время прохождения обрабатываемого материала или инструмента только на такую высоту и ширину, которые соответствуют габаритным размерам обрабатываемого материала.

1.7. Защитные устройства механизмов и узлов, периодически переставляемых и регулируемых, должны иметь такую конструкцию, чтобы их можно было устанавливать или открывать без применения слесарно-монтажного инструмента.

1.8. Блокирующее устройство должно исключать возможность пуска станка при незакрытых или снятых защитных устройствах. Защитное устройство должно быть изготовлено из сплошного листового материала.

1.9. Защитные устройства не должны:

- снижать освещенность рабочего места;
- увеличивать шум, создаваемый движущимися частями станка;
- препятствовать наблюдению за работой станка;
- затруднять удаление отходов.

1.10 На рейсмусовых станках должны быть отчетливо обозначены направления вращения режущих органов.

1.11. В конструкции станка должны быть предусмотрены приемники для улавливания отходов и вредных для человека веществ и направления их устройства для удаления и транспортирования

1.13. Каждый рейсмусовый станок должен иметь вводный выключатель ручного или дистанционного действия, который должен быть расположен в удобном для эксплуатации месте и с помощью которого должно быть произведено отключение электрооборудования от сети.

1.14. Персонал на рейсмусовых станках должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.15. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить мастеру или начальнику цеха. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть исправную спецодежду

2.2. Проверить наличие и исправность на обслуживаемом станке;

-ограждений, приводов, а также токоведущих частей электрической аппаратуры управления станком.

-заземляющих устройств

-предохранительных устройств и блокирующих устройств.

-устройств для крепления инструмента.

-убедиться, что пуск станка никому не угрожает..

2.3. Проверить наличие и исправность ручного инструмента (стамеска, цикля, струбцины, пилы, измерительные приборы). Неисправный инструмент с рабочего места убрать.

2.4. Убедиться в том, что рабочее место и основные проходы к нему достаточно освещены.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Персонал на рейсмусовых станках обязан;

-выполнять указания по обслуживанию станков, изложенные в паспорте или техническом описании станка, а также требования предупредительных таблиц, имеющих на станке.

3.2. Устанавливать режущий инструмент, менять заготовку только после полного останова станка.

3.3. Рейсмусовые станки должны иметь устройства со стороны подачи встроенные противовыбрасывающие устройства. Элементы этого устройства должны обеспечивать надежный захват заготовки и самостоятельно возвращаться в исходное положение.

3.4. На рейсмусовых станках, предназначенных для одновременной обработки нескольких заготовок, различающихся по толщине, передние подающие вальцы и передние прижимы должны быть секционными

3.5. Рейсмусовые станки должны быть оснащены блокирующим устройством, не позволяющим перемещать стол по высоте от механического привода при вращающемся ножевом вале.

Корпуса подшипников ножевого вала не должны со стороны рабочего места станка выступать над поверхностью столов и не должны иметь выступающих частей.

4. Меры безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неполадок в работе станка работу станка приостановить, отключить от сети и доложить руководителю работ.

4.2. При пожаре необходимо работы приостановить и принять меры к тушению очага загорания подручными средствами. В случае невозможности ликвидировать загорание собственными силами необходимо вызвать пожарную охрану в установленном порядке и сообщить руководителю работ.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Привести в порядок рабочее место, обесточить электрооборудование станка, убрать отходы пиломатериала, стружку, опилки, освободить проходы от посторонних предметов, убрать инструмент в отведенное для него место.

5.2. Снять спецодежду и убрать в отведенное для нее место, вымыть лицо и руки, по возможности принять душ.

5.3. О неполадках в работе деревообделочного станка доложить мастеру.